

Shape opis techniczny



.mdd

Fabryka Mebli Biurowych MDD od wielu lat zajmuje czołowe miejsce wśród producentów w segmencie mebli biurowych.

O jakości naszych wyrobów świadczą zdobywane wyróżnienia oraz stale wzrastające zapotrzebowanie na oferowane przez nas produkty.

Realia dzisiejszego rynku wymagają ciągłego doskonalenia jakości na wszystkich szczeblach działalności nowoczesnej firmy. Dotyczy to w szczególności obsługi handlowej, marketingu, jakości produktu, a także jakości procesów przebiegających wewnątrz przedsiębiorstwa. MDD z pewnością należy do tych przedsiębiorstw, które dbają o realizację wyżej wymienionych warunków będących podstawą sukcesu ekonomicznego firmy.

Stale inwestycje w istniejący park maszynowy, optymalizacja systemów zarządzania oraz rozbudowa powierzchni hal produkcyjnych pozwalają zminimalizować czas potrzebny na wyprodukowanie gotowego produktu o najwyższej jakości.

Potwierdzeniem długoletniego doświadczenia w zakresie produkcji mebli biurowych jest lista referencyjna firm i instytucji, które doceniły naszą sprawność funkcjonowania i kompleksową obsługę.

Jednym z naszych głównych priorytetów jest dbałość o środowisko naturalne.

Stale inwestujemy w nowoczesny i energooszczędny sprzęt oraz kładziemy nacisk na segregację odpadów przemysłowych. MDD posiada liczne certyfikaty, potwierdzające wyjątkową dbałość i zaangażowanie w utylizację odpadów. Dbamy, aby wszystkie wykorzystywane przez nas surowce były przyjazne środowisku, dlatego też możemy się cieszyć wysokim współczynnikiem recyklingu naszych produktów, który kształtuje się na poziomie 95%.



Informacje ogólne:

Gwarancja:

Produkty MDD - **2 lata**
(meble montowane przez MDD
- **5 lat**).

Komponenty elektryczne oraz
tkaniny - **2 lata**.

Montaż:

Produkt dostarczany w całości

Pakowanie:

folia piankowa

Gęstości płyt:

12 mm - 690 - 750 kg/m³

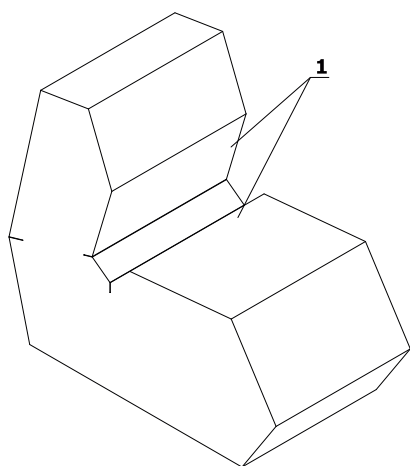
18 mm - 650 - 690 kg/m³

28 mm - 610 - 630 kg/m³

36 mm - 610 - 630 kg/m³

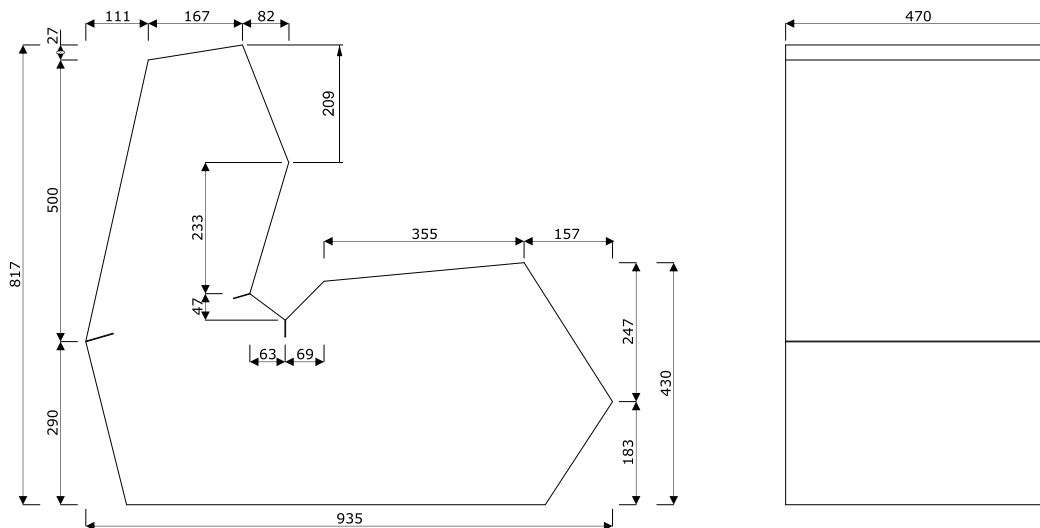
Shape

1. Siedzisko - pianka cięta, tapicerowana, gęstość 40 kg/m³



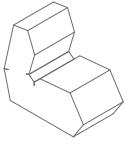
Shape	Data sporządzenia 29.07.2019	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 3/8
			opis techniczny

Shape - wymiary



Shape	Data sporządzenia 29.07.2019	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 4/8
			wymiary (mm)

Shape



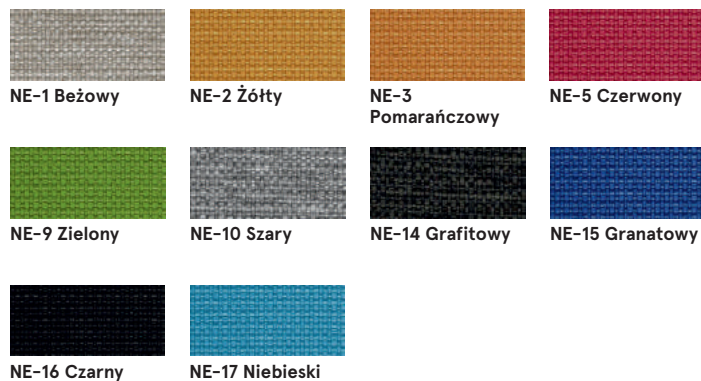
SP01

470 / 935 / 817

5 kg

Shape	Data sporządzenia 29.07.2019	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 5/8
			produkty

Tkanina Nemo



Dane techniczne:

Skład polyester 100%

Gramatura 366g/m²

Oporność na ścieranie PN-EN ISO 12947 - 2:2 100,000

Oporność na pilling skala 1-8, max. 8, PN-EN ISO 05 - B02 (3-4)

Oporność na światło skala 1-5, max. 5, PN-EN 1021 - 2, PN-EN 1021 - 1

Oporność koloru na ścieranie skala 1-5, max. 5, EN ISO 05x12 (mokre/suche (4-5))

Tkanina Medley - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład polyester 100%

Gramatura 510 g/lm (16.45 oz/lin.yd.)

Oporność na ścieranie BS EN ISO 12947-2, 75,000 cykli Martindale

Oporność na pilling skala 1-5, max. 5, EN ISO 12945-2 (4)

Oporność na światło skala 1-8, max. 8, EN ISO 05-B02 (5-7)

Oporność koloru na ścieranie skala 1-5, max. 5, EN ISO 05x12 (mokre/suche (4-5/4-5))

Akustyczne pochłanianie dźwięku ISO 354

Trudnozapałność BS EN 1021-1 (papieros)
BS 476 partia 7, klasa 2
Class Uno UNI 9174 - UNI 8457
CA TB 117-2013
ASTM E 84 Class I

Tkanina Atlantic - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład polyester 100%

Gramatura 530 g/lm (17.09 oz/lin.yd.)

Oporność na ścieranie BS EN ISO 12947-2, 110,000 cykli Martindale

Oporność na pilling skala 1-5, max. 5, EN ISO 12945-2 (4-5)

Oporność na światło skala 1-8, max. 8, EN ISO 05-B02 (5-7)

Oporność koloru na ścieranie skala 1-5, max. 5, EN ISO 05x12 (mokre/suche (4-5/4-5))

Trudnozapałność CA TB 117-2013
ASTM E 84 Class I
BS EN 1021-2 (zapalka)
BS EN 1021-1 (papieros)

tkanina Vita - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład Powierzchnia: 98,5% PVC, 1,5% PU
Skład: 50% polyester, 50% bawełna

Gramatura 850 g/m² ± 10% (1190g/lin. m±10%)

Odporność na ścieranie BS EN ISO 5470-2, 100,000 cykli Martindale

Odporność na światło 6 (ISO 05 - B02)

Odporność koloru na ścieranie Mokra: 4 Suche: 4 (ISO 05 - X12)

Trudnozapałność BS EN 1021-1 (papieros)
BS EN 1021-2 (zapalka)
BS 5852 - (źródło zapłonu 5)
BS 776 - (Średni stopień zagrożenia)

Wyginanie BS EN ISO 7854 - metoda B, 400.000 cykli wyginania

Przeciwdrobnoustrojowe / grzybiczne AATCC 147

Tkanina River - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład polyester 100%

Gramatura 300g/m² (+/- 5%)

Odporność na ścieranie 100,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-1,2)

Odporność na pilling EN ISO 12945-2 (5)

Odporność na światło 4 (EN ISO 05-B02)

Odporność koloru na ścieranie Suche: 4-5, Mokra: 3 (EN ISO 05-x12)

Trudnopałność BS 5852: Part 1, Źródło zapłonu 0 (papieros)
BS 5852: Part 1, Źródło zapłonu 1 (zapalka)
EN1021 - 2

Tkanina Xtreme - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 100% Trevira Clame (CS)
100% Recykling (YS)
Polyester zmniejszający palność.
Barwniki nie zawierają metali ciężkich.

Gramatura 310 g/m² ±5% (435g/lin.m ±5%)

Odporność na ścieranie 60,000 cykli Martindale (CS)
100,000 cykli Martindale (YS)

Odporność na światło 6 (ISO 05 - B02)

Odporność koloru na ścieranie Mokra: 4, Suche: 4 (ISO 05 - X12)

Trudnozapałność EN 1021 - 1 (papieros),
EN 1021 - 2 (zapalka)
BS 776 Niski stopień zagrożenia,
NF P92-507 M1, DIN 4102 B1,
UNI 9175 Klasa 1 IM, UNI 8456,
UNI 9174 & UNI 9177 Classe Uno,
ÖNORM B 3825 & A 3800-1
NF D 60-013

Tkanina Synergy - III grupa cenowa



LDS08 Szary melanż



LDS20 Jasny szary



LDS27 Czarny



LDS29 Ciemny szary



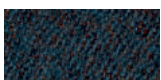
LDS50 Ciemny zielony



LDS53 Zielony



LDS57 Turkusowy



LDS60 Zielony butelkowy



LDS61 Śliwkowy



LDS69 Granatowy



LDS84 Pomarańczowy



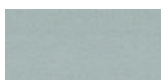
LDS86 Czerwony



LDS88 Oberżyna



LDS85 Koralowy



LDS19 Beżowy



LDS79 Brązowy



LDS44 Żółty

Dane techniczne:

Skład	95% Wełna Vierge , 5% Poliamid
Gramatura	400g/m ² ±5% (560 g/lin.m ±5%)
Odporność na ścieranie	Niezależnie certyfikowany ≥100,000 cykli Martindale
Odporność na światło	5 (ISO 05 - B02)
Odporność koloru na ścieranie	ISO 05 - X12 - Mokre: 4, Suche: 4
Trudnozapałność	EN 1021 - 1 (papieros),

Tkanina Atlas - IV grupa cenowa



AS-531 Pomarańczowy



AS-501 Różowy



AS-651 Czerwony



AS-681 Bordowy



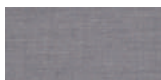
AS-391 Brązowy



AS-781 Granatowy



AS-161 Ciemny szary



AS-111 Jasny szary



AS-971 Jasny zielony



AS-981 Ciemny zielony

Dane techniczne:

Skład	90% new wool, 10% nylon
Gramatura	286g/m ² , 400g/lm
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
Odporność na światło	ISO 105 B02: 6-7
Odporność koloru na ścieranie	ISO 105-X12:2001, (wet/dry) 4-5/4-5
Trudnozapałność	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, BS 5852 ignition source 3, BS 5852 Part 1, NF D 60 013, UNI 9175 1IM, US Cal. Bull. 117-2013

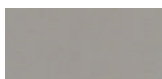
Tkanina Field2 - IV grupa cenowa



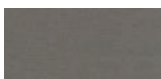
FD-463 Żółty



FD-963 Zielony



FD-123 Beżowy



FD-132 Szary



FD-142 Grafit



FD-662 Czerwony



FD-673 Niebiesko-czerwony



FD-782 Granatowy



FD-693 Bordowy



FD-192 Czarny

Dane techniczne:

Skład	100% Trevira CS
Gramatura	321g/m ² , 450g/lm
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
Odporność na światło	ISO 105 B02: 5-7
Trudnozapałność	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, DIN 4102 B1 FAR 25.853, UNI 9177 classe 1, US Cal. Bull. 117-2013