

# Kaiva

## opis techniczny



.mdd

## Fabryka Mebli Biurowych MDD od wielu lat zajmuje czołowe miejsce wśród producentów w segmencie mebli biurowych.

O jakości naszych wyrobów świadczą zdobywane wyróżnienia oraz stale wzrastające zapotrzebowanie na oferowane przez nas produkty.

Realia dzisiejszego rynku wymagają ciągłego doskonalenia jakości na wszystkich szczeblach działalności nowoczesnej firmy. Dotyczy to w szczególności obsługi handlowej, marketingu, jakości produktu, a także jakości procesów przebiegających wewnątrz przedsiębiorstwa. MDD z pewnością należy do tych przedsiębiorstw, które dbają o realizację wyżej wymienionych warunków będących podstawą sukcesu ekonomicznego firmy.

Stale inwestycje w istniejący park maszynowy, optymalizacja systemów zarządzania oraz rozbudowa powierzchni hal produkcyjnych pozwalają zminimalizować czas potrzebny na wyprodukowanie gotowego produktu o najwyższej jakości.

## Potwierdzeniem długoletniego doświadczenia w zakresie produkcji mebli biurowych jest lista referencyjna firm i instytucji, które doceniły naszą sprawność funkcjonowania i kompleksową obsługę.

### Jednym z naszych głównych priorytetów jest dbałość o środowisko naturalne.

Stale inwestujemy w nowoczesny i energooszczędny sprzęt oraz kładziemy nacisk na segregację odpadów przemysłowych. MDD posiada liczne certyfikaty, potwierdzające wyjątkową dbałość i zaangażowanie w utylizację odpadów. Dbamy, aby wszystkie wykorzystywane przez nas surowce były przyjazne środowisku, dlatego też możemy się cieszyć wysokim współczynnikiem recyklingu naszych produktów, który kształtuje się na poziomie 95%.



## Informacje ogólne:

### Gwarancja:

Produkty MDD - **2 lata**  
(meble montowane przez MDD  
- **5 lat**)

Komponenty elektryczne oraz  
tkaniny - **2 lata**.

### Certyfikat - płyta melaminowana:



### Certyfikat - tkanina:



### Montaż:

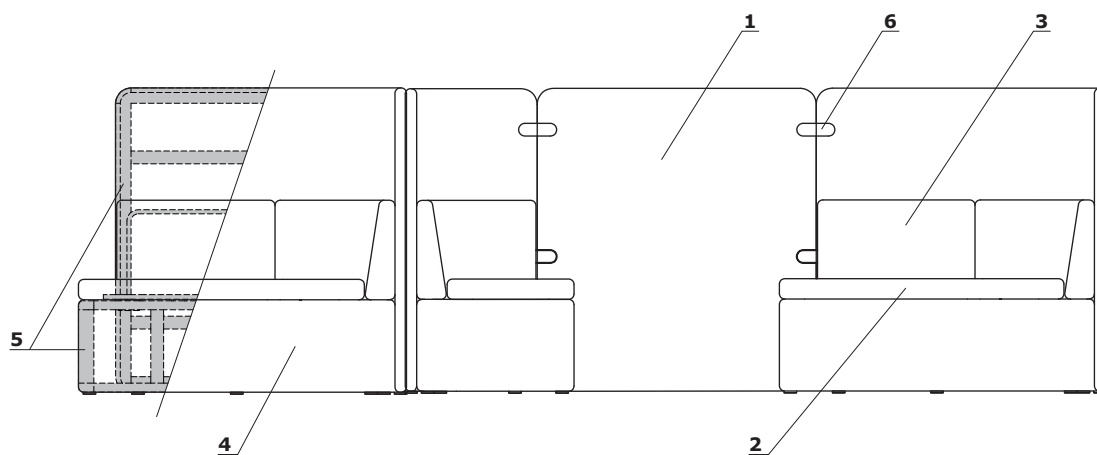
Produkt dostarczany w elementach

### Pakowanie:

folia piankowa

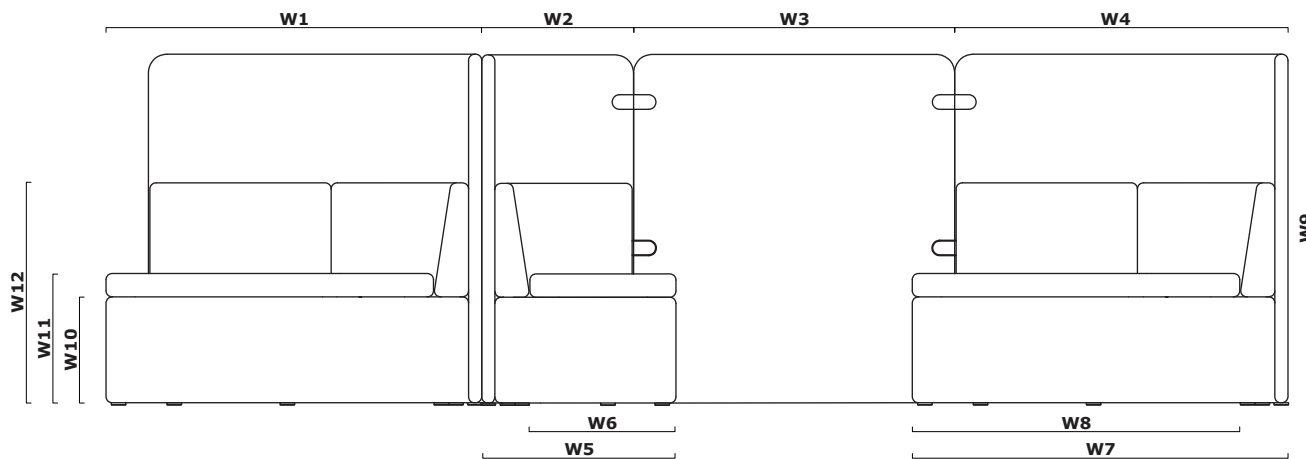
## Opis techniczny

1. Panel - stelaż drewniany, tapicerowany
2. Siedzisko - pianka, gęstość 55 kg/m<sup>3</sup>, tapicerowana
3. Oparcie - płyta wiórowa pokryta pianką, gęstość 55 kg/m<sup>3</sup>, tapicerka
4. Podstawa - skrzynia, stelaż drewniany, tapicerowana
5. Stelaż drewniany
6. Łączniki - metal malowany proszkowo, w komplecie, 4 szt./ panel



- max. obciążenie - 120 kg

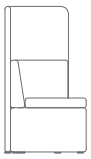
## Wymiary



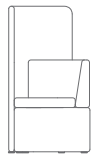
W1 - 1285 | W2 - 580 | W3 - 1100 | W4 - 1245 | W5 - 665 | W6 - 500 | W7 - 1285 | W8 - 1120 | W9 - 1350 | W10 - 370 | W11 - 450 | W12 - 760 |

Kaiva	Data sporządzenia 09.12.2019	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 4/7
			wymiary (mm)

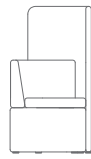
**Kaiva**



**KAV1**  
30 kg



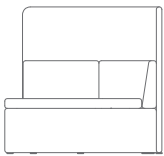
**KAV2P**  
30 kg



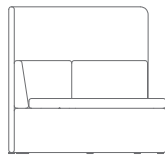
**KAV2L**  
30 kg



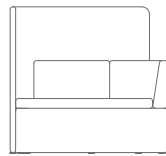
**KAV3**  
25 kg



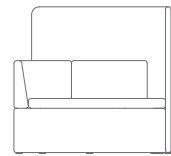
**KAV4P**  
40 kg



**KAV4L**  
40 kg



**KAV5P**  
40 kg



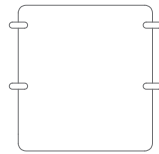
**KAV5L**  
40 kg



**KAV6P**  
35 kg



**KAV6L**  
35 kg



**KAV10**  
10 kg

## Tkanina Medley - II grupa cenowa



**Dane techniczne:**

<b>Skład</b>	polyester 100%
<b>Gramatura</b>	510 g/lm (16.45 oz/lin.yd.)
<b>Odporność na ścieranie</b>	BS EN ISO 12947-2, 75,000 cykli Martindale
<b>Odporność na pilling</b>	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4)
<b>Odporność na światło</b>	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
<b>Odporność koloru na ścieranie</b>	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
<b>Akustyczne pochłanianie dźwięku</b>	ISO 354
<b>Trudnozapałalność</b>	BS EN 1021-1 (papieros) BS 475 partia 7, klasa 2 Class Uno UNI 9174 - UNI 8457 CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I

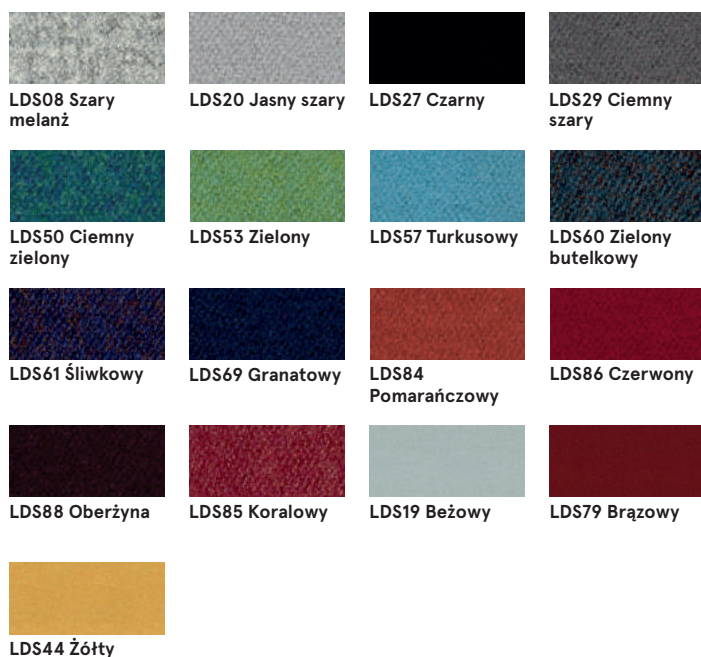
## Tkanina Vita - II grupa cenowa



**Dane techniczne:**

<b>Skład</b>	Powierzchnia: 98,5% PVC, 1,5% PU Skład: 50% poliester, 50% bawełna
<b>Gramatura</b>	850g/m2 ± 10% (1190G/lin. m ± 10%)
<b>Odporność na ścieranie</b>	BS EN ISO 5470-2, 100,000 cykli Martindale
<b>Odporność na światło</b>	6 (ISO 105 - B02)
<b>Odporność koloru na ścieranie</b>	Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)
<b>Trudnozapałalność</b>	BS EN 1021 - (papieros) BS EN 1021 - 2 (zapałka) BS 5852 - (źródło zapłonu 5) BS 7176 - (Średni stopień zagrożenia)
<b>Wyginanie</b>	BS EN ISO 7854 - metoda B, 400.000 cykli wyginania
<b>Przeciwdrobnoustrojowe / grzybiczne</b>	AATCC 147

## Tkanina Synergy - III grupa cenowa



**Dane techniczne:**

<b>Skład</b>	95% Wełna Vierge, 5% Poliamid
<b>Gramatura</b>	400g/m2 ± 5% (560 g/lin.m ± 5%)
<b>Odporność na ścieranie</b>	Niezależnie certyfikowany ≥100,000 cykli Martindale
<b>Odporność na światło</b>	5 (ISO 105 - B02)
<b>Odporność koloru na ścieranie</b>	ISO 105 - X12 - Mokre: 4, Suche: 4
<b>Trudnozapałalność</b>	EN 1021 - 1 (papieros), EN 1021 - 2 (zapałka), BS 7176 Niskie zagrożenie, UNI 9175 Classe 1 IM, ÖNORM B 3825 & A 3800-1

## Tkanina Atlas – IV grupa cenowa



AS-531  
Pomarańczowy



AS-501 Różowy



AS-651 Czerwony



AS-681 Bordowy



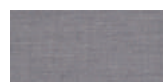
AS-391 Brązowy



AS-781 Granatowy



AS-161 Ciemny  
szary



AS-111 Jasny szary



AS-971 Jasny  
zielony



AS-981 Ciemny  
zielony

### Dane techniczne:

<b>Skład</b>	90% new wool, 10% nylon
<b>Gramatura</b>	286g/m <sup>2</sup> , 400g/lm
<b>Odporność na ścieranie</b>	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
<b>Odporność na światło</b>	ISO 105 B02: 6-7
<b>Odporność koloru na ścieranie</b>	ISO 105-X12:2001, (wet/dry) 4-5/4-5
<b>Trudnozapałność</b>	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, BS 5852 ignition source 3, BS 5852 Part 1, NF D 60 013, UNI 9175 11M, US Cal. Bull. 117-2013

## Tkanina Field2 – IV grupa cenowa



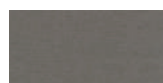
FD-463 Żółty



FD-963 Zielony



FD-123 Beżowy



FD-132 Szary



FD-142 Grafit



FD-662 Czerwony



FD-673 Niebiesko-  
czerwony



FD-782 Granatowy



FD-693 Bordowy



FD-192 Czarny

### Dane techniczne:

<b>Skład</b>	100% Trevira CS
<b>Gramatura</b>	321g/m <sup>2</sup> , 450g/lm
<b>Odporność na ścieranie</b>	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
<b>Odporność na światło</b>	ISO 105 B02: 5-7
<b>Trudnozapałność</b>	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, DIN 4102 B1 FAR 25.853, UNI 9177 classe 1, US Cal. Bull. 117-2013

## Łączniki



M154 Antracyt  
półmat RAL7043