

Agora

opis techniczny



.mdd

Fabryka Mebli Biurowych MDD od wielu lat zajmuje czołowe miejsce wśród producentów w segmencie mebli biurowych.

O jakości naszych wyrobów świadczą zdobywane wyróżnienia oraz stale wzrastające zapotrzebowanie na oferowane przez nas produkty.

Realia dzisiejszego rynku wymagają ciągłego doskonalenia jakości na wszystkich szczeblach działalności nowoczesnej firmy. Dotyczy to w szczególności obsługi handlowej, marketingu, jakości produktu, a także jakości procesów przebiegających wewnątrz przedsiębiorstwa. MDD z pewnością należy do tych przedsiębiorstw, które dbają o realizację wyżej wymienionych warunków będących podstawą sukcesu ekonomicznego firmy.

Stale inwestycje w istniejący park maszynowy, optymalizacja systemów zarządzania oraz rozbudowa powierzchni hal produkcyjnych pozwalają zminimalizować czas potrzebny na wyprodukowanie gotowego produktu o najwyższej jakości.

Potwierdzeniem długoletniego doświadczenia w zakresie produkcji mebli biurowych jest lista referencyjna firm i instytucji, które doceniły naszą sprawność funkcjonowania i kompleksową obsługę.

Jednym z naszych głównych priorytetów jest dbałość o środowisko naturalne.

Stale inwestujemy w nowoczesny i energooszczędny sprzęt oraz kładziemy nacisk na segregację odpadów przemysłowych. MDD posiada liczne certyfikaty, potwierdzające wyjątkową dbałość i zaangażowanie w utylizację odpadów. Dbamy, aby wszystkie wykorzystywane przez nas surowce były przyjazne środowisku, dlatego też możemy się cieszyć wysokim współczynnikiem recyklingu naszych produktów, który kształtuje się na poziomie 95%.



Informacje ogólne:

Gwarancja:

Produkty MDD - **2 lata**
(meble montowane przez MDD
- **5 lat**)

Komponenty elektryczne oraz
tkaniny - **2 lata**.

Certyfikat - płyta melaminowana:



Montaż:

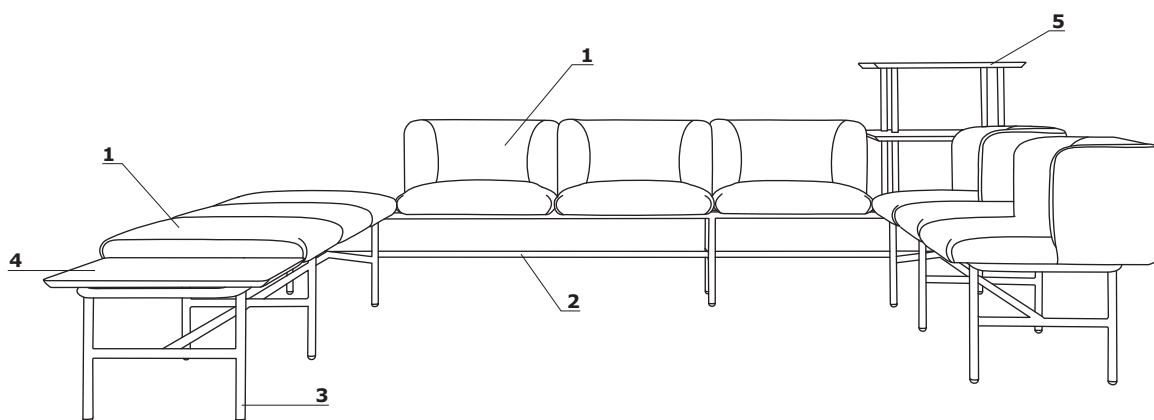
Produkt dostarczany w elementach

Pakowanie:

folia piankowa

Agora

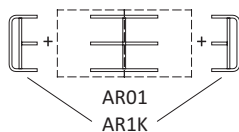
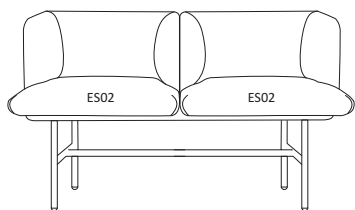
1. **Siedzisko, oparcie** - pianka odlewana, gęstość 52 kg/m³, tapicerowane
2. **Podstawa** - Ø25 mm, grubość ścianki 1,5 mm;
stelaż malowany proszkowo
3. **Nogi** - zakończone stopkami tworzywowymi w kolorze stelaża
4. **Błat** - MDF 19mm, okleina naturalna
5. **Półka** - okleina naturalna



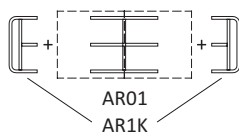
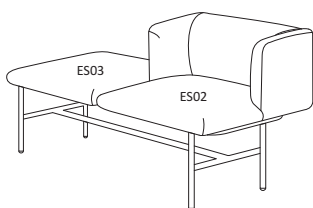
- max. obciążenie - 120 kg

Agora	Data sporządzenia 09.01.2020	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 3/9
			opis techniczny

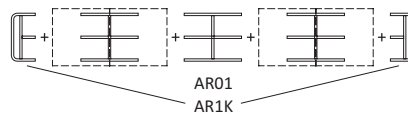
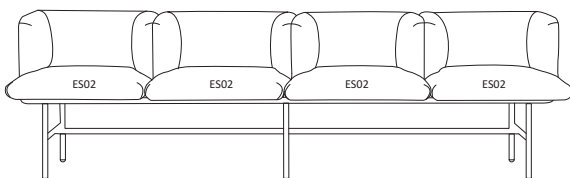
Przykładowe konfiguracje



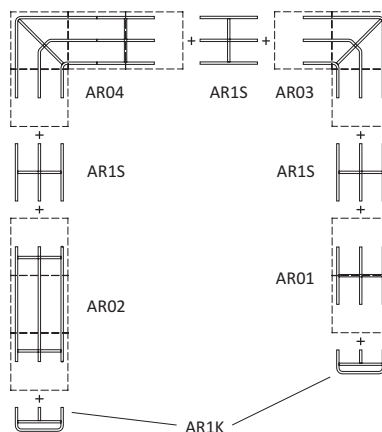
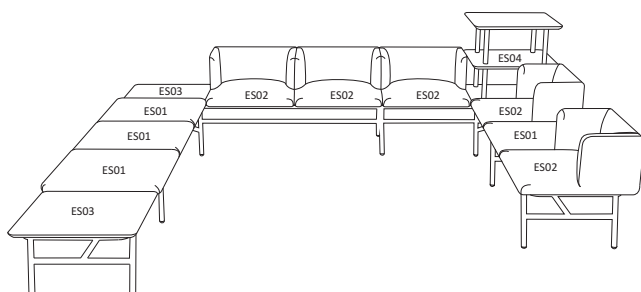
Stelaż: AR1K + AR01
Konfiguracja: 2 x ES02



Stelaż: AR1K + AR1
Konfiguracja: ES01 + ES02

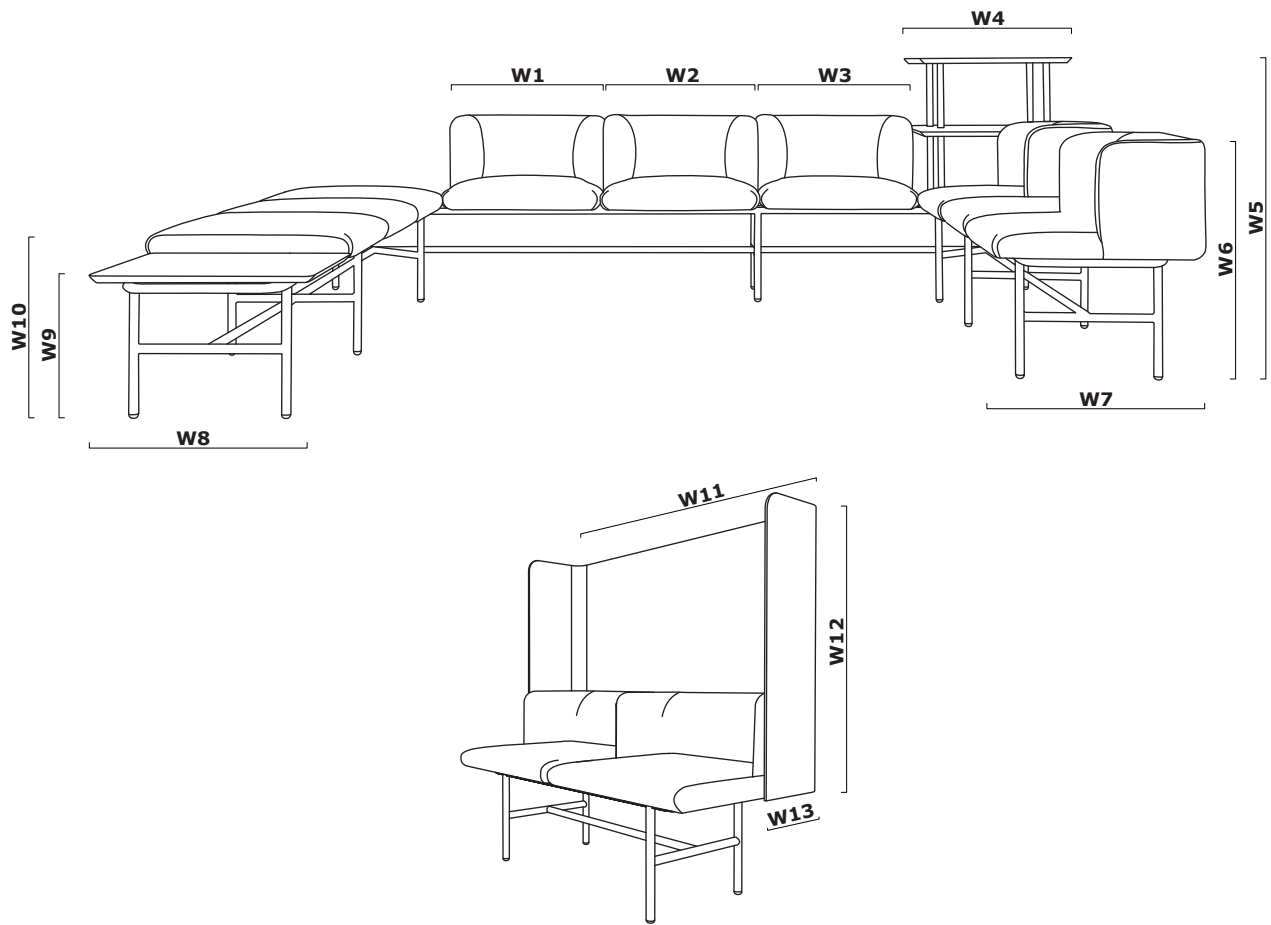


Stelaż: AR1K + AR01 + AR1S + AR01
Konfiguracja: 4 x ES02



Stelaż: AR1K + AR02 + AR1S + AR03 + AR1S + AR04 + AR1S + AR01
Konfiguracja: ES03 + 3 x ES01 + ES03 + 3 x ES02 + ES04 + ES02 + ES01 + ES02

Wymiary



W1 - 609 | W2 - 609 | W3 - 609 | W4 - 580 | W5 - 913 | W6 - 652 | W7 - 609 | W8 - 609 | W9 - 368 | W10 - 440 | W11 - 1229 | W12 - 880 | W13 - 289 |

Agora	Data sporządzenia 09.01.2020	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 5/9
			wymiary (mm)

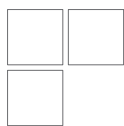
Agora *



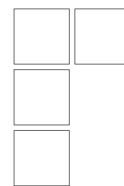
AR01
1218 / 609 / 913
9 kg



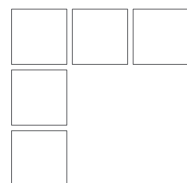
AR02
1827 / 609 / 913
13 kg



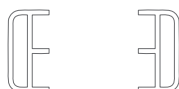
AR03
1218 / 1218 / 913
13 kg



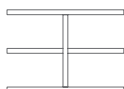
AR04
1827 / 1218 / 913
17 kg



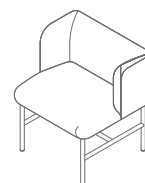
AR05
1827 / 1827 / 913
21 kg



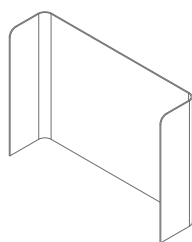
AR1K
505 / 253 / 360
2 kg



AR1S
603 / 505 / 360
4 kg



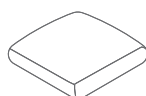
AR06
609 / 609 / 652
14 kg



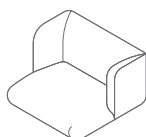
AP01
1229 / 289 / 880
7 kg

www.mdd.eu

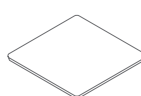
Nakładka na stelaż *



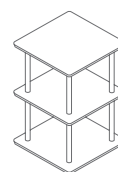
ES01
609 / 609 / 91
5 kg



ES02
609 / 609 / 301
9 kg



ES03
609 / 609 / 18
5 kg



ES04
609 / 609 / 554
18 kg

* wymiary wyrażone w milimetrach: szerokość x głębokość x wysokość

Agora	Data sporządzenia 09.01.2020	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 6/9
			produkty

Siedzisko, panel - ES01, ES02, AP01

Tkanina Medley - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	polyester 100%
Gramatura	510 g/lm (16.45 oz./lin.yd.)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 12947-2, 75,000 cykli Martindale
Odporność na pilling	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4)
Odporność na światło	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
Akustyczne pochłanianie dźwięku	ISO 354
Trudnozapałność	BS EN 1021-1 (papieros) BS 475 partia 7, klasa 2 Class Uno UNI 9174 - UNI 8457 CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I

Tkanina Atlantic * - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	polyester 100%
Gramatura	530 g/lm (17.09 oz./lin.yd.)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 12947-2, 110,000 cykli Martindale
Odporność na pilling	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4-5)
Odporność na światło	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
Trudnozapałność	CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I BS EN 1021-2 (zapałka) BS EN 1021-1 (papieros)

Tkanina Vita - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	Powierzchnia: 98,5% PVC, 1,5% PU Skład: 50% poliester, 50% bawełna
Gramatura	850g/m2 ± 10% (1190G/lin. m ± 10%)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 5470-2, 100,000 cykli Martindale
Odporność na światło	6 (ISO 105 - B02)
Odporność koloru na ścieranie	Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)
Trudnozapałność	BS EN 1021 - (papieros) BS EN 1021 - 2 (zapałka) BS 5852 - (źródło zapłonu 5) BS 7176 - (Średni stopień zagrożenia)
Wyginanie	BS EN ISO 7854 - metoda B, 400.000 cykli wyginania
Przeciwdrobnoustrojowe / grzybicze	AATCC 147

* Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Atlantic wg wzornika Gabriel w terminie 7 tygodni

Tkanina River - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład polyester 100%

Gramatura 300g/m2 (+/- 5%)

Odporność na ścieranie 100,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-1,2)

Odporność na pilling EN ISO 12945-2 (5)

Odporność na światło 4 (EN ISO 105-B02)

Odporność koloru na ścieranie Suche: 4-5, mokre: 3 (EN ISO 105-x12)

Trudnozapałność BS 5852: Part 1, 1979
Źródło zapłonu 0 (papieros)
BS 5852: Part 1, 1979
Źródło zapłonu 1 (zapałka)
En1021 - 2

Tkanina Xtreme - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 100% Trevira Clame (CS)
100% Recykling (YS)
Polyester zmniejszający palność.
Barwniki nie zawierają metali ciężkich.

Gramatura 310 g/m2 ±5% (435g/lin.m ±5%)

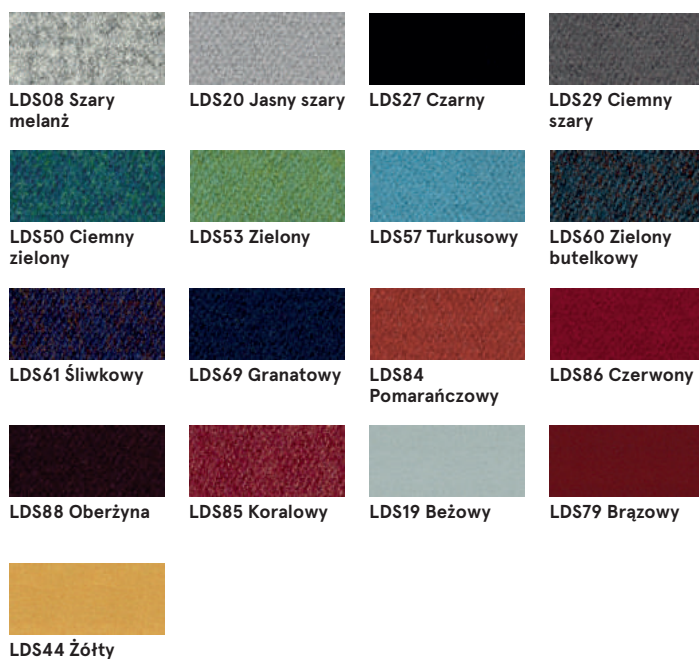
Odporność na ścieranie 60,000 cykli Martindale (CS)
100,000 cykli Martindale (YS)

Odporność na światło 6 (ISO 105 - B02)

Odporność koloru na ścieranie Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)

Trudnozapałność EN 1021 - 1 (papieros),
EN 1021 - 2 (zapałka)
BS 7175 Niski stopień zagrożenia,
NF P92-507 M1, DIN 4102 B1,
UNI 9175 Klasa 1 IM, UNI 8456,
UNI 9174 & UNI 9177 Classe Uno,
ÖNORM B 3825 & A 3800-1
NF D 60-013

Tkanina Synergy - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 95% Wełna Vierge, 5% Poliamid

Gramatura 400g/m2 ±5% (560 g/lin.m ±5%)

Odporność na ścieranie Niezależnie certyfikowany
≥100,000 cykli Martindale

Odporność na światło 5 (ISO 105 - B02)

Odporność koloru na ścieranie ISO 105 - X12 - Mokre: 4, Suche: 4

Trudnozapałność EN 1021 - 1 (papieros),
EN 1021 - 2 (zapałka),
BS 7176 Niskie zagrożenie,
UNI 9175 Classe 1 IM,
ÖNORM B 3825 & A 3800-1

Tkanina Atlas - IV grupa cenowa



AS-531
Pomarańczowy



AS-501 Różowy



AS-651 Czerwony



AS-681 Bordowy



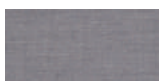
AS-391 Brązowy



AS-781 Granatowy



AS-161 Ciemny
szary



AS-111 Jasny szary



AS-971 Jasny
zielony



AS-981 Ciemny
zielony

Dane techniczne:

Skład	90% new wool, 10% nylon
Gramatura	286g/m ² , 400g/lm
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
Odporność na światło	ISO 105 B02: 6-7
Odporność koloru na ścieranie	ISO 105-X12:2001, (wet/dry) 4-5/4-5
Trudnozapałność	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, BS 5852 ignition source 3, BS 5852 Part 1, NF D 60 013, UNI 9175 1M, US Cal. Bull. 117-2013

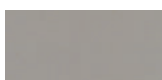
Tkanina Field2 - IV grupa cenowa



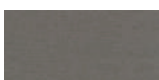
FD-463 Żółty



FD-963 Zielony



FD-123 Beżowy



FD-132 Szary



FD-142 Grafit



FD-662 Czerwony



FD-673 Niebiesko-
czerwony



FD-782 Granatowy



FD-693 Bordowy

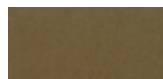


FD-192 Czarny

Dane techniczne:

Skład	100% Trevira CS
Gramatura	321g/m ² , 450g/lm
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
Odporność na światło	ISO 105 B02: 5-7
Trudnozapałność	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, DIN 4102 B1 FAR 25.853, UNI 9177 classe 1, US Cal. Bull. 117-2013

Tkanina Alcantara - V grupa cenowa



4180 Brązowy



6422 Antracyt

Dane techniczne:

Skład	68% PES, 32% PU, 100 % PES
Gramatura	350g/m ² (+/- 40g)
Odporność na ścieranie	150,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)
Odporność na światło	5 (EN ISO 105-B02)
Odporność koloru na ścieranie	Sucho: 4, Mokre: 4 (EN ISO 105x12)
Trudnozapałność	BS5852 Crib 5 En1021 1+2 ÖN3800 B1/Q1 CH V.3

Podstawa

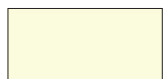


M016 Perłowy biały
półmat RAL1013



M115 Czarny
półmat RAL9005

Biał - ES03, ES04



M023 Perłowy
biały



M022 Czarny