

Fabryka Mebli Biurowych MDD Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością realizuje projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich „Innowacyjne biurko „FLOW” jako wynik wdrożenia prac B+R w Fabryce Mebli Biurowych MDD Sp. z o.o.”

Celem projektu jest wdrożenie wyników prac badawczo-rozwojowych, które zostały przeprowadzone samodzielnie przez zespół badawczy przedsiębiorstwa Fabryka Mebli Biurowych MDD.

Opis projektu:

Prace badawczo - rozwojowe będące przedmiotem wdrożenia w ramach niniejszego wniosku o dofinansowanie były realizowane samodzielnie przez Wnioskodawcę (badania własne) w latach 2014-2015. Prace badawczo-rozwojowe realizowane samodzielnie przez Spółkę MDD obejmowały:

I. Badania przemysłowe

II. Prace rozwojowe

W ramach zadania nr 1 przeprowadzone zostaną roboty budowlane związane z budową hali produkcyjno – magazynowej wraz z:

- instalacją wewnętrzną wod.-kan.,
- instalacją wewnętrzną c.o.,
- instalacją wewnętrzną elektryczną,
- zewnętrzną instalacją kanalizacji sanitarnej,
- zewnętrzną instalacją kanalizacji deszczowej,
- zewnętrzną instalacją wodociągową
- projektowanymi miejscami postojowymi (ok. 950m²) na działce nr ew. 252/1 położonej przy ul. Koronowskiej 22 w Sępólnie Krajeńskim, obręb nr 0005 Sępólno Krajeńskie.

Budowa obiektu wraz z niezbędnym uzbrojeniem terenu, o powierzchni zabudowy ok. 4913,77 m² (projektowane wymiary obiektu: 54,20m x 90,66m), zgodna z projektem. budowlanym i pozwoleniem na budowę: decyzja nr 6740.316.2016, wydana 21.11.2016 roku przez Starostę Sępoleńskiego (decyzja prawomocna od 08.12.2016 r.), jest niezbędna dla potrzeb prawidłowej realizacji projektu. Wnioskodawca wykorzystuje na obecną działalność znaczną część dostępnej obecnie powierzchnię produkcyjną. Bez nowego obiektu i tym samym zwiększonej powierzchni produkcyjnej, produkcja innowacyjnego biurka FLOW nie będzie mogła zaistnieć.

Planowane do zakupu w ramach projektu środki trwałe zostaną umiejscowione częściowo w nowowytbudowanej hali oraz dla potrzeb zachowania odpowiednich ciągów technologicznych wytwarzania poszczególnych elementów biurka i logistycznych w istniejących halach produkcyjnych (wszystkie hale znajdują się pod tym samym adresem).

Wnioskodawca jest w pełni przygotowany pod względem administracyjnym do rozpoczęcia realizacji projektu. Pierwszym krokiem, który zostanie wykonany w ramach niniejszego zadania będzie wyłonienie generalnego wykonawcy robót budowlanych zgodnie z zasadą konkurencyjności.

W ramach zadania nr 2 zakupione zostaną maszyny i urządzenia niezbędne do rozpoczęcia masowej produkcji innowacyjnego w skali świata biurka FLOW, którego koncepcja oraz prototyp zostały opracowane przez zespół badawczy Wnioskodawcy, czego potwierdzeniem jest m.in. raport z przeprowadzonych prac badawczo - rozwojowych.

Wszystkie nabywane w ramach przedsięwzięcia środki trwałe zostaną umieszczone i zainstalowane w halach produkcyjnych należących do Wnioskodawcy, zlokalizowanych pod adresem: ul. Koronowska 22 w Sępólnie Krajeńskim.

Planowane do zakupu środki trwałe to:

1. pilarka formatowa automatyczna (1 szt.) - do rozcinania elementów płytowych z płyt drewnopochodnych,
2. automatyczny magazyn płyt (1 szt.) – do podawania i manipulacji płytami wiórowymi, magazynowania reszt,
3. pilarka formatowa z oprzyrządowaniem (1 szt.) - do rozcinania elementów płytowych z płyt drewnopochodnych,
4. elektroniczny stół pomiarowy (1 szt.) – do kontrolnych pomiarów poprawności ustawienia maszyn,

5. okleiniarka automatyczna (1 szt.) – do oklejania wąskich płaszczyzn płyt melaminowych o grubości od 12 do 40mm obrzeżami papierowymi, hpl, abs, PCV wraz z jednostką powrotną do okleiniarki (1 szt.),
7. wiertarka frezarka przelotowa (1 szt.) – do wiercenia, frezowania elementów płytowych,
8. wiertarko-kołczarka (1 szt.) – do wiercenia otworów oraz kołkowania elementów płytowych,
9. centrum CNC z oprzyrządowaniem (1 szt.) – do wiercenia, frezowania elementów płytowych,
10. wózek widłowy (1 szt.) – do rozładunku i manipulacji paletami z płytą wiórową oraz rozładunku profili stalowych,
11. wózek widłowy wysokiego składowania (4 szt.) - do transportu paczek z wyrobami gotowymi na magazynie, wyrobów gotowych oraz magazynach surowcowych,
12. wózek transportowy (transport poziomy – 3 szt.) - do transportu międzyoperacyjnego, załadunku aut, transportu paczek do magazynu wyrobów gotowych, kompletacji wysyłkowej,
13. laser do rur z oprzyrządowaniem (1 szt.) - do cięcia profili stalowych, aluminiowych i mosiężnych zamkniętych i otwartych,
14. tokarka automatyczna (1 szt.) – do wykonywania wpustów, wypustów i gwintów w elementach metalowych,
15. giętarka automatyczna (1 szt.) – do gięcia profili i rur stalowych.

Wskaźniki produktu:

1. Liczba przedsiębiorstw otrzymujących wsparcie (CI 1) – 1 przedsiębiorstwo - 2019 r.
2. Liczba przedsiębiorstw otrzymujących dotacje (CI 2) – 1 przedsiębiorstwo - 2019 r.
3. Inwestycje prywatne uzupełniające wsparcie publiczne dla przedsiębiorstw (dotacje) (CI 6) – 13391586,00 zł – 2019 r.
4. Liczba przedsiębiorstw objętych wsparciem w celu wprowadzenia produktów nowych dla rynku (CI 28) - 1 przedsiębiorstwo - 2019 r.
5. Liczba przedsiębiorstw wspartych w zakresie wdrożenia wyników prac B+R - 1 szt. – 2019 r.
6. Liczba przedsiębiorstw wspartych w zakresie ekoinnowacji – 1 szt. – 2019 r.
7. Liczba nabytych środków trwałych – 20 szt. – 2019 r.
 - W ramach realizacji projektu zostanie nabytych 20 środków trwałych:
 - Pilarka formatowa automatyczna-1 szt.
 - Automatyczny magazyn płyt -1 szt.
 - Pilarka formatowa z oprzyrządowaniem-1 szt.
 - Elektroniczny stół pomiarowy - 1 szt.
 - i 6. Okleiniarka automatyczna (1 szt.) wraz z jednostką powrotną do okleiniarki - 1 szt.
 - Wiertarka frezarka przelotowa - 1 szt.
 - Wiertarko-kołczarka - 1 szt.
 - Centrum CNC z oprzyrządowaniem - 1 szt.
 - Wózek widłowy - 1 szt.
 - Wózek widłowy wysokiego składowania - 4 szt.
 - Wózek transportowy (transport poziomy) – 3 szt.
 - Laser do rur z oprzyrządowaniem - 1 szt.
 - Tokarka automatyczna - 1 szt.
 - Giętarka automatyczna- 1 szt.
8. Liczba wybudowanych/rozbudowanych obiektów – 1 szt. – 2019 r.
 - W ramach realizacji projektu zaplanowana jest budowa hali produkcyjno-magazynowej.

Wskaźniki rezultatu

1. Wzrost zatrudnienia we wspieranych przedsiębiorstwach O/K/M [EPC] – rok bazowy w 2017 roku - 0 EFC, wartość docelowa w 2020 roku - 5 EPC.
2. Liczba wdrożonych wyników prac B+R [szt.] – rok bazowy w 2017 roku - 0 szt., wartość docelowa w 2019 roku - 1 szt.
3. Liczba wprowadzonych innowacji - rok bazowy w 2017 roku - 0 szt., wartość docelowa w 2019 roku - 1 szt.

4. Liczba wprowadzonych innowacji produktowych [szt.] - rok bazowy w 2017 roku - 0 szt., wartość docelowa w 2019 roku - 1 szt.
5. Liczba wprowadzonych ekoinnowacji - rok bazowy w 2017 roku - 0 szt., wartość docelowa w 2019 roku - 2 szt.
6. Przychody ze sprzedaży nowych lub udoskonalonych produktów/procesów [zł] - rok bazowy w 2017 roku - 0 zł, wartość docelowa w 2020 roku – 1360000 zł.
7. Redukcja ilości silników w produkcji biurek elektrycznych typu face to face - rok bazowy w 2017 roku - 4 szt., wartość docelowa w 2019 roku - 1 szt.
8. Redukcja ilości śrub pociągowych w produkcji biurek elektrycznych typu face to face - rok bazowy w 2017 roku - 4 szt., wartość docelowa w 2019 roku - 1 szt.
9. Redukcja kosztów produkcji biurek elektrycznych face to face – wartość bazowa w roku 2017 - 100 %, wartość docelowa w roku 2019 roku – 60%
10. Innowacyjny system sterowania - wartość bazowa w roku 2017 – 0 szt, wartość docelowa w roku 2019 roku – 1 szt.
11. Obniżenie poboru energii w pozycji czuwania "stand by" – wartość bazowa w roku 2017 - 100 %, wartość docelowa w roku 2019 roku – 50 %

Całkowita wartość projektu: 21 117 501,00 zł

Dofinansowanie projektu z UE (EFRR): 7 725 915,00 zł

Wkład własny: 13 391 586,00 zł