

Kontenery SLD – Standard opis techniczny



.mdd

.mdd od wielu lat zajmuje czołowe miejsce wśród producentów w segmencie mebli biurowych.

O jakości naszych wyrobów świadczą zdobywane wyróżnienia oraz stale wzrastające zapotrzebowanie na oferowane przez nas produkty.

Realia dzisiejszego rynku wymagają ciągłego doskonalenia jakości na wszystkich szczeblach działalności nowoczesnej firmy. Dotyczy to w szczególności obsługi handlowej, marketingu, jakości produktu, a także jakości procesów przebiegających wewnątrz przedsiębiorstwa. .mdd z pewnością należy do tych przedsiębiorstw, które dbają o realizację wyżej wymienionych warunków będących podstawą sukcesu ekonomicznego firmy.

Stale inwestycje w istniejący park maszynowy, optymalizacja systemów zarządzania oraz rozbudowa powierzchni hal produkcyjnych pozwalają zminimalizować czas potrzebny na wyprodukowanie gotowego produktu o najwyższej jakości.

Potwierdzeniem długoletniego doświadczenia w zakresie produkcji mebli biurowych jest lista referencyjna firm i instytucji, które doceniły naszą sprawność funkcjonowania i kompleksową obsługę.

Jednym z naszych głównych priorytetów jest dbałość o środowisko naturalne.

Stale inwestujemy w nowoczesny i energooszczędny sprzęt oraz kładziemy nacisk na segregację odpadów przemysłowych. .mdd posiada liczne certyfikaty, potwierdzające wyjątkową dbałość i zaangażowanie w utylizację odpadów. Dbamy, aby wszystkie wykorzystywane przez nas surowce były przyjazne środowisku, dlatego też możemy się cieszyć wysokim współczynnikiem recyklingu naszych produktów, który kształtuje się na poziomie 95%.



Informacje ogólne:

Gwarancja:

Produkty .mdd – **2 lata**
(meble montowane przez .mdd
– **5 lat**)
Komponenty elektryczne oraz
tkaniny – **2 lata**.

Montaż:

Produkt dostarczany w całości

Pakowanie:

karton

Zgodność z normami:

PN-EN 14073-2:2006

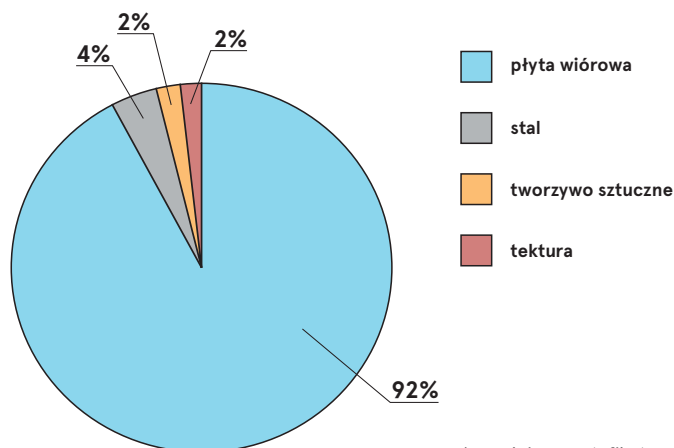
Gęstości płyt:

12 mm – 690 – 750 kg/m³
18 mm – 650 – 690 kg/m³
28 mm – 610 – 630 kg/m³
36 mm – 610 – 630 kg/m³

Certyfikat – płyta melaminowana:



Skład surowcowy *:



* zgodnie z certyfikatem EPD

Zdatność do przetwarzania **

Recyclable: 60% – Downcyclable: 40%

Zawartość materiałów z recyklingu

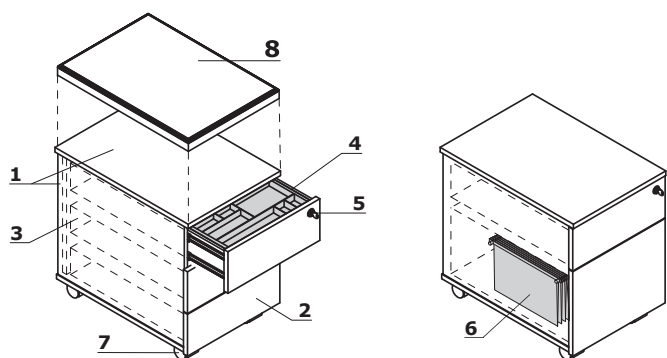
2,1%

Ślad węglowy Co2

1,1 kg

** średnie wartości dla przedstawiciela danej grupy;
w przypadku pozostałych produktów wartości mogą się różnić

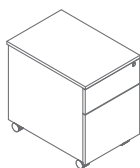
Kontenery bezuchwytowe - mobilne



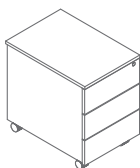
1. **Korpus** - płyta melaminowana 18 mm, obrzeża ABS
2. **Front** - płyta melaminowana 18 mm, obrzeża ABS
3. **Szuflady metalowe** - prowadnice rolkowe, nośność 25 kg, wysunięcie 80%, blokada wysuwu drugiej szuflady; OPCJA Z DOPŁATĄ - system samodomyku, prowadnice kulkowe
4. **Piórnik nakładany** - tworzywo czarne
5. **Zamek centralny** - łamany klucz
6. **Szuflada filowa** - prowadnice kulkowe, max. obciążenie 30 kg, wysunięcie 100%, dla teczek A4 usytuowanie również równoległe do frontu
7. **Kółka** - Ø50 mm, dwa z hamulcem
8. **Opcjonalna poduszka SKP13** - nakładana na kontener, zamawiana jako osobny element, max obciążenie 120 kg

UWAGI - Możliwość siadania na kontenerach wyłącznie po zamocowaniu poduszki (SKP13); kontener z poduszką służy wyłącznie do siedzenia - przemieszczanie się na kontenerze podczas siedzenia, może spowodować uszkodzenie kółek

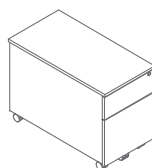
Kontenery bezuchwytowe - mobilne *



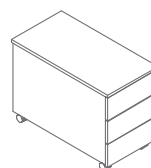
SLD12
416 / 600 / 586
23 kg



SLD120
416 / 800 / 586
23 kg

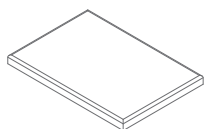


SLD13
416 / 600 / 586
23 kg



SLD130
416 / 800 / 587
35 kg

Poduszka na kontener *



SKP13
400 / 600 / 52
3 kg

* wymiary wyrażone w milimetrach: szerokość x głębokość x wysokość

Kontenery SLD Standard	Data sporządzenia 24.02.2023	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 4/10
			produkty

Kontenery bezuchwytowe - mobilne

26 Aluminium
satinato

67 Biały pastel



154 Antracyt



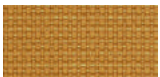
08 Czarny

SKP13

Tkanina Nemo



NE-1 Beżowy



NE-2 Żółty

NE-3
Pomarańczowy

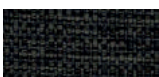
NE-5 Czerwony



NE-9 Zielony



NE-10 Szary



NE-14 Grafitowy



NE-15 Granatowy



NE-16 Czarny



NE-17 Niebieski

Dane techniczne:

Skład	polyester 100%
Gramatura	366g/m ²
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 12947 - 2:2 100,000
Odporność na pilling	skala 1-8, max. 8, PN-EN ISO 105 - B02 (3-4)
Odporność na światło	skala 1-5, max. 5, PN-EN 1021 - 2, PN-EN 1021 - 1
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max. 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche (4-5))

Tkanina Runner - II grupa cenowa

R-63034
PomarańczowyR-64089
CzerwonyR-66063
Niebieski

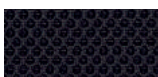
R-60011 Szary



R-68056 Zielony

R-66064
Granatowy

R-60999 Czarny

R-60025
Grafitowy

R-61128 Beżowy

R-68110 Ciemny
zielony

Dane techniczne:

Skład	80% polyester, 20% polyester z recyklingu poużytkowego
Gramatura	510 g/lm (16.45 oz./lin.yd.)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 12947-2 70,000 cykli Martindale
Odporność na pilling	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4-5)
Odporność na światło	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) 4-5
Akustyczne pochłanianie dźwięku	ISO435
Trudnozapałność	BS EN 1021-2 zapałka, CA TB 117-2013, BS EN 1021-1 (papieros) Class Uno UNI 9175 Class 2, EMME

Tkanina Medley - II grupa cenowa



Dane techniczne:	
Skład	polyester 100%
Gramatura	510 g/lm (16.45 oz/lin.yd.)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 12947-2, 75,000 cykli Martindale
Odporność na pilling	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4)
Odporność na światło	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
Akustyczne pochłanianie dźwięku	ISO 354
Trudnozapałność	BS EN 1021-1 (papieros) BS 475 partia 7, klasa 2 Class Uno UNI 9174 - UNI 8457 CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I

Tkanina Atlantic * - II grupa cenowa



Dane techniczne:	
Skład	polyester 100%
Gramatura	530 g/lm (17.09 oz/lin.yd.)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 12947-2, 110,000 cykli Martindale
Odporność na pilling	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4-5)
Odporność na światło	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
Trudnozapałność	CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I BS EN 1021-2 (zapałka) BS EN 1021-1 (papieros)

Tkanina Vita - II grupa cenowa



Dane techniczne:	
Skład	Powierzchnia: 98,5% PVC, 1,5% PU Skład: 50% poliester, 50% bawełna
Gramatura	850g/m2 ± 10% (1190G/lin. m ± 10%)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 5470-2, 100,000 cykli Martindale
Odporność na światło	6 (ISO 105 - B02)
Odporność koloru na ścieranie	Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)
Trudnozapałność	BS EN 1021 - (papieros) BS EN 1021 - 2 (zapałka) BS 5852 - (źródło zapłonu 5) BS 7176 - (Średni stopień zagrożenia)
Wyginanie	BS EN ISO 7854 - metoda B, 400.000 cykli wyginania
Przeciwdrobnoustrojowe / grzybiczne	AATCC 147

* Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Atlantic wg wzornika Gabriel w terminie 7 tygodni

Kontenery SLD Standard	Data sporządzenia 24.02.2023	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 6/10
			kolorystyka

Tkanina Mica – II grupa cenowa

			
MC-2496-64183 Różowy	MC-2496-64146 Czerwony	MC-2497-64146 Ciemny czerwony	MC-2497-66006 Granatowy
			
MC-2496-66030 Niebieski	MC-2497-67042 Morski	MC-2497-67017 Zielony butelkowy	MC-2497-68146 Zielony
			
MC-2497-62048 Oliwkowy	MC-2496-62093 Jasny oliwkowy	MC-2496-62095 Musztardowy	MC-2496-62096 Żółty
			
MC-2496-61008 Beżowy	MC-2496-60000 Jasny szary	MC-2497-60000 Szary	MC-2497-60021 Grafitowy
			
MC-2496-66031 Jasny niebieski	MC-2496-67015 Miętowy	MC-2497-64029 Bordowy	

Dane techniczne:

Skład	poliester pochodzący z recyklingu 97%, poliester 3%
Gramatura	305g/m ²
Odporność na ścieranie	60,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)
Odporność na pilling	skala 1-5, max. 5 – EN ISO 12945-2EN ISO 12945-2, 4-5
Odporność na światło	skala 1-8, maks. 8 – EN ISO 105-B02, 5-8
Odporność koloru na ścieranie	suche: 4-5, mokre: 4-5, skala 1-5, maks. 5 – EN ISO 105x12
Trudnozapałność	CA TB 117-2013 ASTM E 84 klasa I BS EN 1021-1 Papierosy BS EN 1021-2 Match BS 476 część 7 klasa I

Tkanina Charles * – II grupa cenowa

			
C-01 Czarny	C-05 Szary	C-06 Beżowy	C-14 Brązowy
			
C-18 Rdzawy	C-21 Czerwony	C-30 Różowy	C-31 Marsala
			
C-32 Ciemny niebieski	C-35 Niebieski	C-41 Żółty	C-44 Oliwkowy
			
C-45 Zielony			

Dane techniczne:

Skład	100% poliester
Gramatura	433g/m ²
Odporność na ścieranie	90,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)
Odporność na pilling	EN ISO 12945-2, 5
Odporność na światło	EN ISO 105-B02, 5
Odporność koloru na ścieranie	suche: 4-5, mokre: 4-5, EN ISO 105x12
Trudnozapałność	EN 1021, 1

* Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Charles wg wzornika Dekoma w standardowym terminie realizacji.

Tkanina Go Check - II grupa cenowa



Dane techniczne:	
Skład	100% Trevira CS
Gramatura	435g/mb
Odporność na ścieranie	80,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)
Odporność na pilling	skala 1-5, max. 5 - EN ISO 12945-2, 5
Odporność na światło	skala 1-8, maks. 8 - EN ISO 105-B02, 5-8
Odporność koloru na ścieranie	suche: 4-5, mokre: 4-5, skala 1-5, maks. 5 - EN ISO 105x12
Trudnozapałność	BS EN 1021 1 i 2 Papierosy i zapatki BS EN 1021-1 Papierosy BS 5852 Crib 5 BS 7176 Średnie zagrożenie DIN 4102 - B1 NFP 92-503 / 504/505 M1 ÖNORM A3800-B1-B3825-Q1 Wielka Brytania Klasa Uno UNI 9175 Klasa 1 I EMME FAR / JAR 25.853 (a) (i) (ii) CA TB 117-2013 DIN EN 13501-1 B-s1, d0 AM 18 - NF D 60-013- (tylko dla tkaniny)

Tkanina Synergy - III grupa cenowa



Dane techniczne:	
Skład	95% Wełna, 5% Poliamid
Gramatura	400g/m2 (560g/lm)
Odporność na tarcie	100.000 cykli Martindale
Odporność na światło	ISO 105 - B02
Odporność koloru na ścieranie	EN ISO 105x12 (suche/mokre)
Trudnozapałność	EN 1021 - 1&2 (cigarette & match) BS 7176 Low Hazard NF D 60-013 ÖNORM B 3825 & A 3800-1 (58 kg/m3 CMHR Foam) UNI 9175 Classe 1 IM EN 13501-1 Adhered Class D, s1, d0 IMO FTP Code (Part 8) The Furniture and Furnishing (Fire) (Safety) Regulations 1988 (Domestic Cigarette and Match) BS 5852 Ignition Source 5 when FR treated BS 7176 Medium Hazard when FR treated EN 13501-1 Adhered Class B, s1, d0 when FR treated EN 13501-1 Un-adhered Class D, s2, d0 when FR treated BS 5867-2: Type B Curtains & Drapes when FR treated

Tkanina Silvertex – III grupa cenowa

Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Silvertex wg wzornika Spradling w terminie 15 dni roboczych.

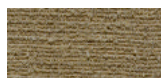
Dane techniczne:

Skład	warstwa wierzchnia: 100% Winył podkład: 100% Poliester Hi-Loft™
Gramatura	685 gr/m2
Odporność na ścieranie	>300,000 cykli Martindale
Odporność na UV	>= 7 (1000 godzin, wg skali blue wool)
Odporność na pękanie	-23°C
Ognioodporność	NF P 92-503 / M2 EN 1021, Część 1&2 DIN 4102 B2 ÖNORM B 3825, Grupa I – Zachowanie w warunkach ogniowych ÖNORM A 3800, Część I, Klasa gęstości dymu QI – niska emisja dymu IMO Res. MSC.307 (88) (kod 2010 FTP) Załącznik I Część 8 (MED.)Marine Equipment Directive w wersji obecnie obowiązującej UNI 91 75 (1987) / UNI 9175/FAI (1994) Klasa I.IM (uno I EMME) UNE 23.727-90 IR /M2 EN 71-2: 2006+AI: 2007 Bezpieczeństwo zabawek – Część 2: Palność ECE R 11 8 (zastępuje Dyrektywę 95/28/EC) FMVSS 302 FAR 25/853
Ochrona przeciw drobnoustrojom	Antymikrobową, antybakteryjną, przeciwegrzybiczną

Tkanina Tessa – III grupa cenowa



T-08 Kremowy



T-09 Beżowy



T-05 Szary

T-12 Ciemny
brązowy

T-03 Ciemny szary

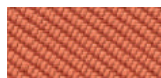
Dane techniczne:

Skład	95% poliester, 5% akryl
Gramatura	500g/m2
Odporność na ścieranie	75,000 cykli Martindale (EN ISO 12497-2)
Odporność na pilling	EN ISO 12945-2, 4-5
Odporność na światło	EN ISO 105-B02, 4
Odporność koloru na ścieranie	suche: 4-5, mokre: 4-5, EN ISO 105x12

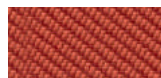
Tkanina Oceanic – III grupa cenowa



O-16 Różowy



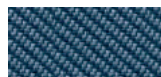
O-05 Koralowy



O-12 Czerwony



O-07 Żółty

O-04 Jasny
zielonyO-15 Jasny
niebieski

O-11 Niebieski



O-13 Jasny szary

O-08 Ciemny
szary

O-01 Czarny

Dane techniczne:

Skład	100% polyester pochodzący z recyklingu
Gramatura	497g/m2
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)
Odporność na pilling	EN ISO 12945-2, 5
Odporność na światło	EN ISO 105-B02, 5
Odporność koloru na ścieranie	suche: 4, mokre: 4, EN ISO 105x12
Trudnozapałność	EN 1021, – 1&2 (papieros i zapałka) BS 7176 Low Hazard BS 5852 Ignition Source BS 7176 Medium Hazard

Tkanina Quest - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	100% polyester pochodzący z recyklingu
Gramatura	330g/m ²
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)
Odporność na światło	EN ISO 105-B02, 4-6
Odporność koloru na ścieranie	suche: 4, mokre: 4, EN ISO 105x12
Trudnozapalność	EN 1021, - 1&2 (papieros i zapałka) BS 7176 Low Hazard UNI 9175 Classe 1 IM BS 476 Part 7 Class 1Y (Adhered) EN 13501-1 Adhered Class B, s1, d0 EN 13501-1 Un-adhered Class B, s1, d0 BS 5852 Ignition Source 5 with EnviroFlam5 BS 7176 Medium Hazard with EnviroFlam5 IMO FTP Code (Part 8) with EnviroFlam5

Tkanina Grain - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	92% polyester pochodzący z recyklingu 8% polyester
Gramatura	615g/m ²
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)
Odporność na pilling	EN ISO 12945-2, 5
Odporność na światło	EN ISO 105-B02, 5-7
Odporność koloru na ścieranie	suche: 4-5, mokre: 4-5, EN ISO 105x12
Trudnozapalność	BS EN 1021 1&2 papieros i zapałka CA TB 117-2013

Tkanina Atlas - IV grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	90% new wool, 10% nylon
Gramatura	286g/m ² , 400g/lm
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
Odporność na światło	ISO 105 B02: 6-7
Odporność koloru na ścieranie	ISO 105-X12:2001, (wet/dry) 4-5/4-5
Trudnozapalność	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, BS 5852 ignition source 3, BS 5852 Part 1, NF D 60 013, UNI 9175 1IM, US Cal. Bull. 117-2013

Skóra - IV grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	Typ - korygowana skóra licowa Rodzaj wykończenia - skóra pigmentowa
Odporność na ścieranie	Suche: 500 cykli - min. 4 w skali szarości, Mokre: 250 cykli - min. 4 w skali szarości, UNI EN ISO 11640
Odporność na światło	min. 4 w skali szarości, UNI ISO 105-802
Trudnozapalność	Brak zapalenia UNI EN 1021-1-2006 BS EN 1021-1-2006