

Frank

opis techniczny



.mdd

.mdd od wielu lat zajmuje czołowe miejsce wśród producentów w segmencie mebli biurowych.

O jakości naszych wyrobów świadczą zdobywane wyróżnienia oraz stale wzrastające zapotrzebowanie na oferowane przez nas produkty.

Realia dzisiejszego rynku wymagają ciągłego doskonalenia jakości na wszystkich szczeblach działalności nowoczesnej firmy. Dotyczy to w szczególności obsługi handlowej, marketingu, jakości produktu, a także jakości procesów przebiegających wewnątrz przedsiębiorstwa. .mdd z pewnością należy do tych przedsiębiorstw, które dbają o realizację wyżej wymienionych warunków będących podstawą sukcesu ekonomicznego firmy.

Stale inwestycje w istniejący park maszynowy, optymalizacja systemów zarządzania oraz rozbudowa powierzchni hal produkcyjnych pozwalają zminimalizować czas potrzebny na wyprodukowanie gotowego produktu o najwyższej jakości.

Potwierdzeniem długoletniego doświadczenia w zakresie produkcji mebli biurowych jest lista referencyjna firm i instytucji, które doceniły naszą sprawność funkcjonowania i kompleksową obsługę.

Jednym z naszych głównych priorytetów jest dbałość o środowisko naturalne.

Stale inwestujemy w nowoczesny i energooszczędny sprzęt oraz kładziemy nacisk na segregację odpadów przemysłowych.

.mdd posiada liczne certyfikaty, potwierdzające wyjątkową dbałość i zaangażowanie w utylizację odpadów. Dbamy, aby wszystkie wykorzystywane przez nas surowce były przyjazne środowisku, dlatego też możemy się cieszyć wysokim współczynnikiem recyklingu naszych produktów, który kształtuje się na poziomie 95%.



Informacje ogólne:

Gwarancja:

Produkty .mdd – **2 lata**
(meble montowane przez .mdd
– **5 lat**)

Komponenty elektryczne oraz
tkaniny – **2 lata**.

Certyfikat – płyta melaminowana:



Certyfikat – tkanina:



Nagrody i wyróżnienia:



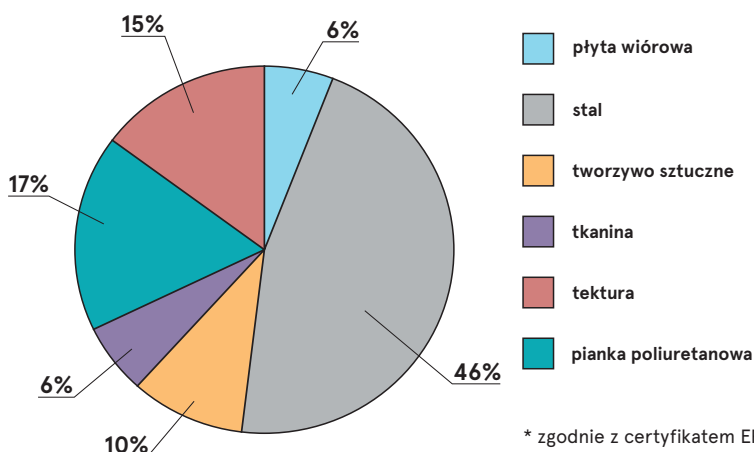
Montaż:

Produkt dostarczany w całości

Pakowanie:

karton

Skład surowcowy *:



* zgodnie z certyfikatem EPD

Zdatność do przetwarzania **

Recyclable: 100% – Downcyclable: 0%

Zawartość materiałów z recyklingu

34%

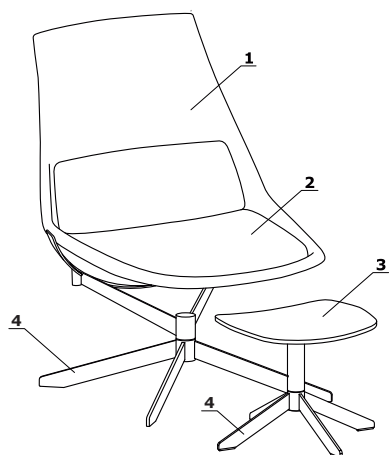
Ślad węglowy Co2

31,1 kg

** średnie wartości dla przedstawiciela danej grupy;
w przypadku pozostałych produktów wartości mogą się różnić

| | | | |
|-------|---------------------------------|--|-------------------|
| Frank | Data sporządzenia 07.12.2022 | Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu. | strona 2/10 |
| | | | informacje ogólne |

Opis techniczny

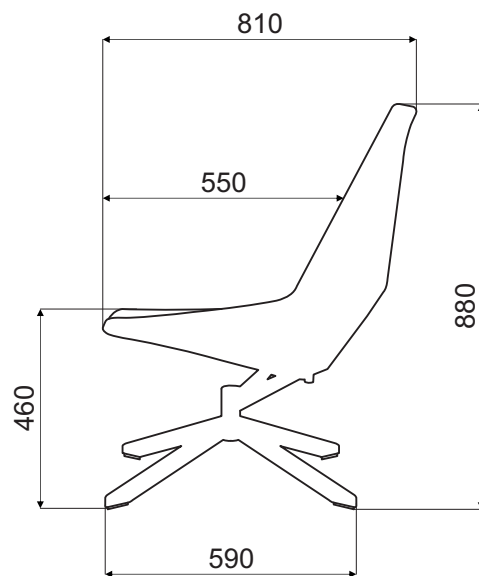
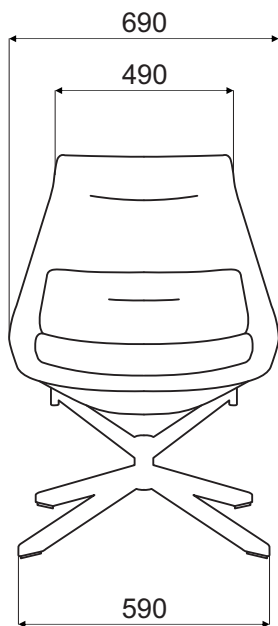


1. **Siedzisko** - stelaż metalowy zalany pianką, gęstość 55 kg/m³, tapicerowane
2. **Poducha** - pianka odlewana, tapicerowana
3. **Podnóżek** - metal malowany proszkowo; siedzisko - sklejka + pianka cięta, gęstość 40 kg/m³, tapicerowana
4. **Podstawa:**
 - 4 - ramienna metalowa, malowana proszkowo
 - siedzisko obrotowe - 360°
 - nogi zakończone stopkami tworzywowymi

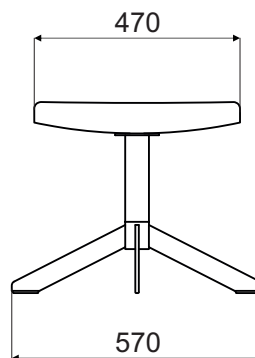
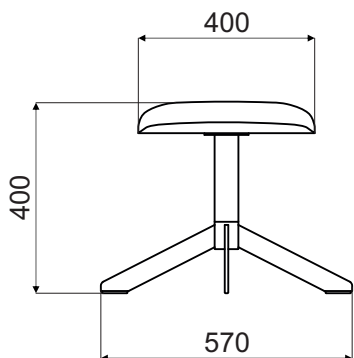
- max. obciążenie - 120 kg

| | | | |
|-------|---------------------------------|--|-----------------|
| Frank | Data sporządzenia 07.12.2022 | Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu. | strona 3/10 |
| | | | opis techniczny |

Wymiary



F02



F05

Frank - fotel ***F02**

690 / 810 / 880

25.3 kg

Frank - podnózek ***F05**

570 / 570 / 400

7 kg

* wymiary wyrażone w milimetrach: szerokość x głębokość x wysokość

| | | | |
|--------------|---------------------------------|--|-----------------|
| Frank | Data sporządzenia 07.12.2022 | Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu. | strona 5/10 |
| | | | produkty |

Tkanina Atlantic * - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład polyester 100%

Gramatura 530 g/lm (17.09 oz/lin.yd.)

Odporność na ścieranie BS EN ISO 12947-2, 110,000 cykli Martindale

Odporność na pilling skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4-5)

Odporność na światło skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)

Odporność koloru na ścieranie skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)

Trudnozapałność CA TB 117-2013
ASTM E 84 Class I
BS EN 1021-2 (zapałka)
BS EN 1021-1 (papieros)

Tkanina Charles ** - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 100% poliester

Gramatura 433g/m2

Odporność na ścieranie 90,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)

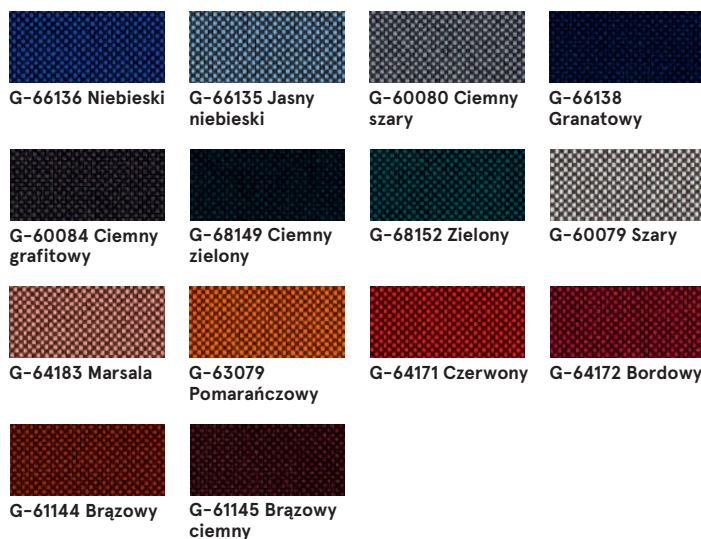
Odporność na pilling EN ISO 12945-2, 5

Odporność na światło EN ISO 105-B02, 5

Odporność koloru na ścieranie suche: 4-5, mokre: 4-5, EN ISO 105x12

Trudnozapałność EN 1021, 1

Tkanina Go Check - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 100% Trevira CS

Gramatura 435g/mb

Odporność na ścieranie 80,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)

Odporność na pilling skala 1-5, max. 5 - EN ISO 12945-2, 5

Odporność na światło skala 1-8, maks. 8 - EN ISO 105-B02, 5-8

Odporność koloru na ścieranie suche: 4-5, mokre: 4-5, skala 1-5, maks. 5 - EN ISO 105x12

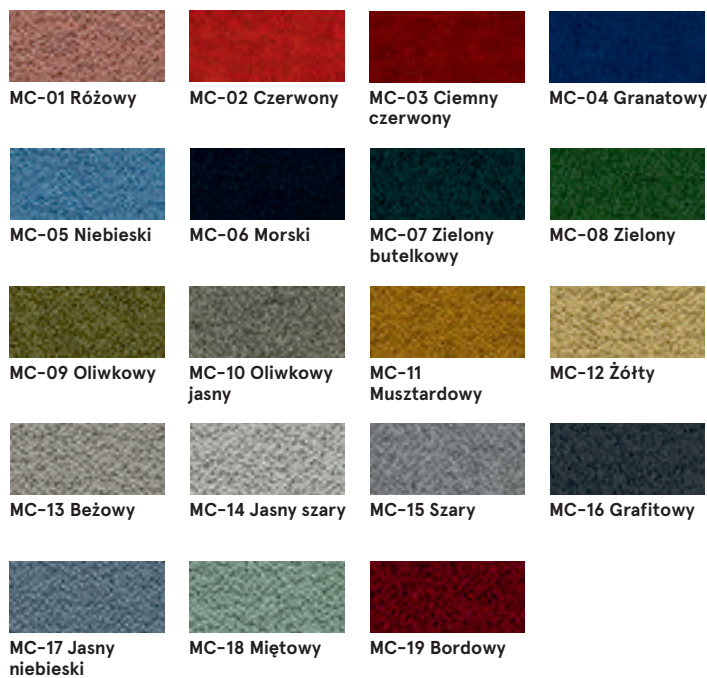
Trudnozapałność BS EN 1021 1 i 2 Papierosy i zapałki
BS EN 1021-1 Papierosy
BS 5852 Crib 5
BS 7176 Średnie zagrożenie
DIN 4102 - B1
NFP 92-503 / 504/505 M1
ÖNORM A3800-B1-B3825-Q1 Wielka Brytania
Klasa Uno UNI 9175 Klasa 1 I EMME
FAR / JAR 25.853 (a) (i) (ii)
CA TB 117-2013
DIN EN 13501-1 B-s1, d0
AM 18 - NF D 60-013- (tylko dla tkaniny)

* Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Atlantic wg wzornika Gabriel w terminie 7 tygodni.

** Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Charles wg wzornika Dekoma w standardowym terminie realizacji.

| | | | |
|-------|---------------------------------|--|-------------|
| Frank | Data sporządzenia 07.12.2022 | Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu. | strona 6/10 |
| | | | kolorystyka |

Tkanina Mica - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład polyester pochodzący z recyklingu 97%, poliester 3%

Gramatura 305g/m2

Odporność na ścieranie 60,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)

Odporność na pilling skala 1-5, max. 5 - EN ISO 12945-2EN ISO 12945-2, 4-5

Odporność na światło skala 1-8, maks. 8 - EN ISO 105-B02, 5-8

Odporność koloru na ścieranie suche: 4-5, mokre: 4-5, skala 1-5, maks. 5 - EN ISO 105x12

Trudnozapałność CA TB 117-2013
ASTM E 84 klasa I
BS EN 1021-1 Papierosy
BS EN 1021-2 Match
BS 476 część 7 klasa I

Tkanina Synergy - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 95% Wełna, 5% Poliamid

Gramatura 400g/m2 (560g/lm)

Odporność na tarcie 100.000 cykli Martindale

Odporność na światło ISO 105 - B02 5

Odporność koloru na ścieranie EN ISO 105x12 (suche/mokre) 4-4

Trudnozapałność EN 1021 - 1&2 (cigarette & match)
BS 7176 Low Hazard
NF D 60-013
ÖNORM B 3825 & A 3800-1 (58 kg/m3 CMHR Foam)
UNI 9175 Classe 1 IM
EN 13501-1 Adhered Class D, s1, d0
IMO FTP Code (Part 8)
The Furniture and Furnishing (Fire) (Safety) Regulations 1988 (Domestic Cigarette and Match)
BS 5852 Ignition Source 5 when FR treated
BS 7176 Medium Hazard when FR treated
EN 13501-1 Adhered Class B, s1, d0 when FR treated
EN 13501-1 Un-adhered Class D, s2, d0 when FR treated
BS 5867-2: Type B Curtains & Drapes when FR treated

Tkanina Silvertex - III grupa cenowa

Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Silvertex wg wzornika Spradling w terminie 15 dni roboczych.

Dane techniczne:

| | |
|---------------------------------------|--|
| Skład | warstwa wierzchnia: 100% Winił podkład: 100% Poliester Hi-Loft™ |
| Gramatura | 685 gr/m ² |
| Odporność na ścieranie | >300,000 cykli Martindale |
| Odporność na UV | >= 7 (1000 godzin, wg skali blue wool) |
| Odporność na pęknięcie | -23°C |
| Ognioodporność | NF P 92-503 / M2 EN 1021, Część 1&2 DIN 4102 B2 ÖNORM B 3825, Grupa I - Zachowanie w warunkach ogniowych ÖNORM A 3800, Część I, Klasa gęstości dymu Q1 - niska emisja dymu IMO Res. MSC.307 (88) (kod 2010 FTP) Załącznik I Część 8 (MED.)Marine Equipment Directive w wersji obecnie obowiązującej UNI 9175 (1987) / UNI 9175/FAI (1994) Klasa I.IM (uno I EMME) UNE 23.727-90 IR /M2 EN 71-2: 2006+A1: 2007 Bezpieczeństwo zabawek - Część 2: Palność ECE R 11 8 (zastępuje Dyrektywę 95/28/EC) FMVSS 302 FAR 25/853 |
| Ochrona przeciw drobnoustrojom | Antymikrobową, antibakteryjną, przeciwwirycybną |

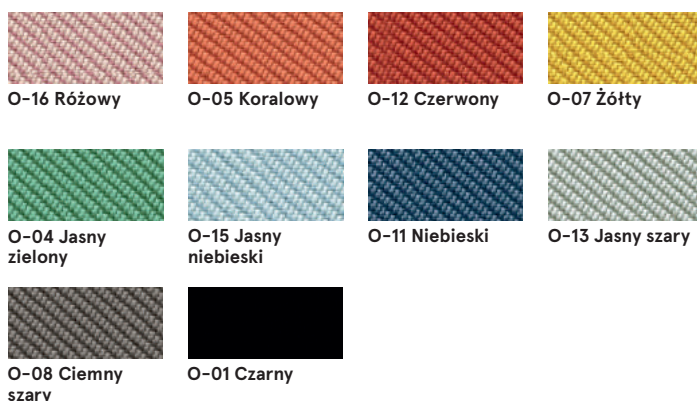
Tkanina Tessa - III grupa cenowa



Dane techniczne:

| | |
|--------------------------------------|--|
| Skład | 95% poliester, 5% akryl |
| Gramatura | 500g/m ² |
| Odporność na ścieranie | 75,000 cykli Martindale (EN ISO 12497-2) |
| Odporność na pilling | EN ISO 12945-2, 4-5 |
| Odporność na światło | EN ISO 105-B02, 4 |
| Odporność koloru na ścieranie | suche: 4-5, mokre: 4-5, EN ISO 105x12 |

Tkanina Oceanic - III grupa cenowa



Dane techniczne:

| | |
|--------------------------------------|---|
| Skład | 100% poliester pochodzący z recyklingu |
| Gramatura | 497g/m ² |
| Odporność na ścieranie | 100,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2) |
| Odporność na pilling | EN ISO 12945-2, 5 |
| Odporność na światło | EN ISO 105-B02, 5 |
| Odporność koloru na ścieranie | suche: 4, mokre: 4, EN ISO 105x12 |
| Trudnozpalność | EN 1021, - 1&2 (papieros i zapałka) BS 7176 Low Hazard BS 5852 Ignition Source BS 7176 Medium Hazard |

Tkanina Quest - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 100% polyester pochodzący z recyklingu

Gramatura 330g/m²

Odporność na ścieranie 100,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)

Odporność na światło EN ISO 105-B02, 4-6

Odporność koloru na ścieranie suche: 4, mokre: 4, EN ISO 105x12

Trudnozapałność EN 1021, - 1&2 (papieros i zapałka)
BS 7176 Low Hazard
UNI 9175 Classe 1 IM
BS 476 Part 7 Class 1Y (Adhered)
EN 13501-1 Adhered Class B, s1, d0
EN 13501-1 Un-adhered Class B, s1, d0
BS 5852 Ignition Source 5 with EnviroFlam5
BS 7176 Medium Hazard with EnviroFlam5
IMO FTP Code (Part 8) with EnviroFlam5

Tkanina Grain - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 92% polyester pochodzący z recyklingu
8% polyester

Gramatura 615g/m²

Odporność na ścieranie 100,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)

Odporność na pilling EN ISO 12945-2, 5

Odporność na światło EN ISO 105-B02, 5-7

Odporność koloru na ścieranie suche: 4-5, mokre: 4-5, EN ISO 105x12

Trudnozapałność BS EN 1021 1&2 papieros i zapałka
CA TB 117-2013

Tkanina Atlas - IV grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 90% new wool, 10% nylon

Gramatura 286g/m², 400g/lm

Odporność na ścieranie 100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947

Odporność na światło ISO 105 B02: 6-7

Odporność koloru na ścieranie ISO 105-X12:2001, (wet/dry) 4-5/4-5

Trudnozapałność BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, BS 5852 ignition source 3, BS 5852 Part 1, NF D 60 013, UNI 9175 1IM, US Cal. Bull. 117-2013

Skóra - IV grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład Typ - korygowana skóra licowa

Rodzaj wykończenia - skóra pigmentowa

Odporność na ścieranie Suche: 500 cykli - min. 4 w skali szarości, Mokre: 250 cykli - min. 4 w skali szarości, UNI EN ISO 11640

Odporność na światło min. 4 w skali szarości, UNI ISO 105-802

Trudnozapałność Brak zapalenia
UNI EN 1021-1-2006
BS EN 1021-1-2006

Podstawa

M010 Jasny szary
półmat RAL7044M011 Ciemny szary
półmat RAL7042M012 Ciemny zielony
półmat RAL6012M013 Bordowy
półmat RAL3007M014 Czerwony
półmat RAL3016M016 Perłowy biały
półmat RAL1013M026 Oliwkowy
półmat RAL6013M027 Niebieski
półmat RAL5003M028 Ceglasty
półmat RAL4040M029 Żółty
półmat RAL0807M030 Beżowy
półmat RAL6080M115 Czarny
półmat RAL9005