

Fabryka Mebli Biurowych „MDD” Sp. z o.o. realizuje projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich „Wdrożenie do produkcji innowacyjnego krzesła z regulacją osi podparcia jako wynik zrealizowanych prac B+R w Fabryce Mebli Biurowych MDD Sp. z o.o.”

Cel projektu: Wdrożenie wyników prac B+R oraz rozpoczęcie produkcji innowacyjnych na skalę światową krzesel z oparciem.

Opis projektu: Przeprowadzone przez MDD prace badawczo-rozwojowe miały kluczowe znaczenie dla opracowanie produktu, będącego przedmiotem wdrożenia w ramach niniejszego projektu. Wszelkie badania wykonane zostały samodzielnie przez Wnioskodawcę i miały na celu opracowanie krzesła, którego konstrukcja pozwoli przeciwdziałać chorobom zawodowym niwelując negatywny wpływ pozostawania w pozycji wymuszonej. Przeprowadzone prace B+R zdecydowały o wyborze konstrukcji mechanizmu bujania opartego na przegubie bujania w postaci śruby z pokrętle, unieruchamianej w szczelinie dzięki nakrętce i podkładkom zaciskowym. Rozwiązanie to gwarantuje znaczne korzyści użytkowe w stosunku do rozwiązań konkurencyjnych dostępnych na rynku.

W ramach projektu opracowano 3 prototypy krzesła, które ujawniły swoje wady i zalety, na ich podstawie powstało krzesło z oparciem o dwuosiowej regulacji, które składa się z podstawy, siedziska i odchylnego zespołu oparcia. Konstrukcja Wnioskodawcy zapewnia stałe dopasowanie oparcia do pozycji użytkownika. Jednokrotne zablokowanie nastaw sprzed zmiany pozycji gwarantuje poprawne rozłożenie ciężaru tułowia przy różnym stopniu pochylenia oparcia względem siedziska nawet wielokrotnej zmianie pozycji. Kolejne regulacje i zmiany ustawień nie są konieczne na etapie użytkowania produktu przez tą samą osobę. Warunkiem poprawnego funkcjonowania krzesła jest zachowanie poprawnej pozycji użytkownika, tj. aby zachowywał on zasadniczo stałą odległość głębokiej pozycji siadu na siedzisku. Dla tej pozycji możliwe jest uzyskanie stałego rozluźnienia mięśni znajdujących się na plecach użytkownika, które zapewnią poprawne funkcjonowanie mechanizmu bujania.

Do realizacji projektu niezbędne jest nabycie maszyn i urządzeń niebędących aktualnie w posiadaniu wnioskodawcy. Posłużą one do stworzenia linii technologicznej do wytwarzania innowacyjnych krzesel z oparciem. Produkcja mebli ma charakter gniazdowy, co oznacza, że każde stanowisko pracy może współpracować z różnymi stanowiskami i kolejność operacji technologicznych może być zmienna. W związku z tym także nowa linia, która powstanie w ramach realizowanego projektu, będzie charakteryzować się zmiennym kierunkiem przebiegu przedmiotów pracy pomiędzy stanowiskami. Widoczne jest to w podziale planowanych maszyn i urządzeń na poszczególne działy.

W ramach niniejszego projektu Fabryka Mebli Biurowych „MDD” Sp. z o.o. zakupi następujące środki trwałe:

1. Wydział obróbki metali:

- Laser do rur z oprzyrządowaniem (1 szt.)
- Giętarka automatyczna do rur z oprzyrządowaniem (1 szt.)
- Laser do wypalania blachy (1 szt.)
- Roboty spawalnicze (2 szt.)
- Zgrzewarki (1 szt.)

2. Dział przygotowania detali pod malowanie

- Szlifierki do rur (2 szt.)
- Szlifierki do płaszczyzn (2 szt.)
- Szlifierki taśmowe (2 szt.)

3. Oprzyrządowanie

- Formy do elementów oparcia (1 kpl)

4. Lakiernia proszkowa

- Linia do malowania proszkowego (piaskarka, wielosekcyjna myjka, kabina malarska, piec do wygrzewania farby, system do przenoszenia detali)

5. Tapicernia

- Cutter i lagownica do tkanin (1 szt.)
- Maszyna do laminowania tkaniny (1 szt.)
- Maszyny do szycia (5 szt.)
- Prasa montażowa (1 szt.)
- Kartoniarka (1 szt.)
- Stół nożycowy (4 szt.)

6. Pianki i siedziska

- Maszyna do wylewania pianek, z ramieniem dozującym i formami do wylewania pianki (1 szt.)

7. Dział projektowania i prototypownia

- Frezarka CNC 5 osiowa do wykonywania oprzyrządowania i form (1 szt.)
- Wtryskarka (1 szt.)
- Stanowisko testujące do badania wytrzymałości krzeseł (1 kpl)
- Szlifierka narzędziowa (1 szt.)

Wskaźniki produktu:

1. Liczba przedsiębiorstw otrzymujących wsparcie (CI 1) – 1 przedsiębiorstwo - 2019 r.
2. Liczba przedsiębiorstw otrzymujących dotacje (CI 2) – 1 przedsiębiorstwo - 2019 r.
3. Inwestycje prywatne uzupełniające wsparcie publiczne dla przedsiębiorstw (dotacje) (CI 6) – 14967030,00 zł – 2019 r.
4. Liczba przedsiębiorstw objętych wsparciem w celu wprowadzenia produktów nowych dla rynku (CI 28) - 1 przedsiębiorstwo - 2019 r.
5. Liczba przedsiębiorstw wspartych w zakresie wdrożenia wyników prac B+R - 1 szt. – 2019 r.
6. Zakup lasera do rur z oprzyrządowaniem – 1 szt. w 2019 r.
7. Zakup giętarek automatycznych do rur z oprzyrządowaniem - 1 szt. w 2019 r.
8. Zakup lasera do wypalania blachy - 1 szt. w 2019 r.
9. Zakup robota spawalniczego - 2 szt. w 2019 r.
10. Zakup zgrzewarki - 1 szt. w 2019 r.
11. Zakup szlifierki do rur - 2 szt. w 2019 r.
12. Zakup szlifierki do płaszczyzn - 2 szt. w 2019 r.
13. Zakup szlifierki taśmowej - 2 szt. w 2019 r.
14. Zakup form do elementów oparcia - 1 kpl w 2019 r.
15. Zakup linii do malowania proszkowego – 1 zestaw w 2019 r.
16. Zakup cuttera i lagownicą do tkanin - 1 szt. w 2019 r.
17. Zakup maszyny do laminowania tkaniny - 1 szt. w 2019 r.
18. Zakup maszyny do szycia - 5 szt. w 2019 r.
19. Zakup prasy montażowej - 1 szt. w 2019 r.
20. Zakup kartoniarki - 1 szt. w 2019 r.
21. Zakup stołu nożycowego - 4 szt. w 2019 r.
22. Zakup maszyny do wylewania pianek, z ramieniem dozującym i formami do wylewania pianki - 1 komplet w 2019 r.
23. Zakup frezarki CNC - osiowej do wykonywania oprzyrządowania i form - 1 szt. w 2019 r.
24. Zakup wtryskarki - 1 szt. w 2019 r.
25. Zakup stanowiska testującego do badania wytrzymałości krzeseł - 1 komplet w 2019 r.
26. Zakup szlifierki narzędziowej - 1 szt. w 2019 r.

Wskaźniki rezultatu:

1. Liczba wdrożonych wyników prac B+R [szt.] – rok bazowy w 2018 roku - 0 szt., wartość docelowa w 2019 roku - 1 szt.
2. Liczba wprowadzonych innowacji - rok bazowy w 2018 roku - 0 szt., wartość docelowa w 2019 roku - 1 szt.
3. Liczba wprowadzonych innowacji produktowych [szt.] - rok bazowy w 2018 roku - 0 szt., wartość docelowa w 2019 roku - 1 szt.
4. Przychody ze sprzedaży nowych lub udoskonalonych produktów/procesów [zł] - rok bazowy w 2018 roku - 0 zł, wartość docelowa w 2020 roku – 900000,00 zł.
5. Regulacja wysokości położenia osi podparcia - rok bazowy w 2018 roku - 0 cm, wartość docelowa w 2020 roku – 8 cm.
6. Sposób podparcia pleców - rok bazowy w 2018 roku - 60°, wartość docelowa w 2020 roku - 100°.
7. Liczba osi bujania oparcia w jednej płaszczyźnie- rok bazowy w 2018 roku – 1, wartość docelowa w 2020 roku – 2.
8. Zakres ruchu oparcia właściwego - rok bazowy w 2018 roku - 0°, wartość docelowa w 2020 roku - 30°.
9. Liczba regulacji wynikających ze zmiany położenia oparcia - rok bazowy w 2018 roku – 1, wartość docelowa w 2020 roku – 0.
10. Wielkość odpadów powstałych na giętarcie w trakcie procesu produkcyjnego - rok bazowy w 2018 roku – 5 szt., wartość docelowa w 2020 roku – 1 szt.
11. Okres trwania usługi serwisowania - rok bazowy w 2018 roku – 0, wartość docelowa w 2020 roku – 2.
12. Wielkość eksportu - rok bazowy w 2018 roku - 0°, wartość docelowa w 2020 roku - 60°.

Całkowita wartość projektu: 23 601 855,00 zł

Dofinansowanie projektu z UE (EFRR): 8 634 825,00 zł

Wkład własny: 14 967 030,00 zł